This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



Eur päisches Pat ntamt

Eur pean Patent Office

Offi ur péen d br v ts



(11) EP 0 729 969 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

- (43) Veröffentlichungstag: 04.09.1996 Patentblatt 1996/36
- (21) Anmeldenummer: 96810094.1
- (22) Anmeldetag: 16.02.1996

- (51) Int CI.⁶: **C07F 17/02**, C07B 31/00, C01B 33/20, C08F 112/08, C08F 110/00, C08F 120/10, C08F 136/08, C08F 136/06, C08G 69/00, C08G 18/83, B01J 21/00, C07B 53/00
- (84) Benannte Vertragsstaaten:
 AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL
 PT SE
- (30) Priorität: 24.02.1995 CH 543/95

- (71) Anmelder: CIBA-GEIGY AG 4002 Basel (CH)
- (72) Erfinder: Pugin, Benoît, Dr. 4142 Münchenstein (CH)
- (54) Silylierte Ferrocenyldiphosphine, an anorganische oder polymere organische Träger gebundene silylierte Ferrocenyldiphosphine sowie Metallkomplexe davon, ihre Herstellung und Verwendung
- (57) Die Erfindung betrifft Ferrocenyldiphosphin-Liganden mit einer Silylengruppe, über diese Silylengruppe an anorganische oder polymere organische Träger gebundene Ferrocenyldiphosphine, deren Herstellung sowie deren Metallkomplexe mit Übergangsmetallen wie Rhodium oder Iridium. Die Erfindung betrifft auch die Verwendung dieser Komplexe zur Hydrierung von organischen Doppel oder Dreifachbindungen, insbesondere olefinischen Doppelbindungen und Kohlenstoff-Heterodoppelbindungen. Die Komplexe eignen sich insbesondere für die enantioselektive Hydrierung unter Verwendung von chiralen Diphosphinen und prochiralen ungesättigten Verbindungen.

Die Herstellung dieser immobilisierten Ferrocenyldiphosphine ist erst durch die Bereitstellung von entsprechend funktionalisierten Ferrocenyldiphosphinen möglich geworden. Diese Verbindungen und ihre Herstellung sind ebenfalls neu

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind daher auch Verbindungen der Formel I

Fe
$$PR_{10}R_{11}$$

$$Si - (R_{13}) - Z$$

$$R_{12} R_{12} \qquad (I).$$

worin

 R_1 C_1 - C_8 -Alkyl, Phenyl oder mit 1 bis 3 C_1 - C_4 -Alkyl oder C_1 - C_4 -Alkoxy substituiertes Phenyl bedeutet; R_2 , R_3 , R_{10} und R_{11} unabhängig voneinander C_1 - C_{12} -Alkyl, C_5 - C_{12} -Cycloalkyl, Phenyl, mit C_1 - C_4 -Alkyl oder C_1 - C_4 -Alkoxy substituiertes C_5 - C_{12} -Cycloalkyl oder mit ein bis drei C_1 - C_4 -Alkyl, C_1 - C_4 -Alkoxy,-SiR₄R₅R₆, Halogen,-SO₃M,-CO₂M,-PO₃M,-NR₇R₈,-[*NR₇R₈R₉]X- oder C_1 - C_5 -Fluoralkyl ein oder mehrfach substituiertes Phenyl darstellen; oder die Gruppen -PR₂R₃ und -PR₁₀R₁₁ unabhängig voneinander einen Rest der Formel II, IIa, IIb oder IIc

darst llen, und

 R_4 , R_5 und R_6 unabhängig voneinander für C_1 - C_{12} -Alkyl oder Phenyl stehen;

 R_7 und R_8 H, C_1 - C_{12} -Alkyl, Phenyl oder

R₇ und R₈ zusammen T tramethylen, Pentamethylen oder 3-Oxa-1,5-Pentylen darstellen, R₉ H oder C₁-C₄-Alkyl b - deutet;

die R_{12} gleiche oder verschiedene Reste darstellen und unabhängig voneinander C_1 - C_{12} -Alkyl, C_3 - C_7 -Cycloalkyl, Benzyl oder Phenyl bedeuten oder zusammen C_5 - C_{12} -Alkylen bedeuten und

R₁₃ C₁-C₁₂-Alkylen oder Phenylen ist,

M für H oder ein Alkalimetall steht,

X- das Anion einer einbasischen Säure ist,

Z für Cl, NH₂, NH-C₁-C₁₂-Alkyl, oder für eine Gruppe -A-CO-NH-R₁₄-Si(Ra)_n (OR₁₅)_{3-n} steht,

A NH oder N(C₁₋C₁₂-Alkyl) ist,

R₁₄ C₁-C₁₂-Alkylen bedeutet,

R₁₅ für C₁-C₁₂ Alkyl steht,

Ra C1-C4-Alkyl oder OR15 ist,

n 0, 1 oder 2 ist;

und die Verbindungen der Formel I in Form ihrer Racemate und Diastereomeren oder Gemischen von Diastereomeren vorliegen.

B hr ibung

10

20

45

50

Die Erfindung betrifft Ferrocenyldiphosphin-Liganden mit einer Silylengruppe, über diese Silylengruppe an anorganische oder polymere organische Träger gebundene Ferrocenyldiphosphine, deren Herstellung sowie deren Metallkomplexe mit Übergangsmetallen wie Rhodium oder Iridium. Die Erfindung betrifft auch die Verwendung dieser Komplexe zur Hydrierung von organischen Doppel oder Dreifachbindungen, insbesondere olefinischen Doppelbindungen und Kohlenstoff-Heterodoppelbindungen. Die Komplexe eignen sich insbesondere für die enantioselektive Hydrierung unter Verwendung von chiralen Diphosphinen und prochiralen ungesättigten Verbindungen.

In der EP-A-0 256 982 wird die enantioselektive Hydrierung von Ketiminen zu optisch aktiven sekundären Aminen mit Hilfe von chiralen Dioxolan-Iridiumdiphosphinkomplexen als homogenen Katalysatoren beschrieben. Die teuren Katalysatoren können jedoch nicht oder nur mit aufwendigen Trennmethoden zurückgewonnen werden, was stets mit unerwünschten Verlusten verbunden ist. Darüber hinaus weisen diese Katalysatoren im Verlaufe ihrer Verwendung einen hohen Aktivitätsverlust auf, so dass die Wiederverwendung der zurückgewonnene homogenen Katalysatoren unmöglich und/oder unwirtschaftlich ist. Es besteht daher ein Bedarf an leicht abtrennbaren und wiederverwendbaren Katalysatoren, deren Aktivität und besonders deren Selektivität bei wiederholtem Gebrauch weitgehend erhalten bleiben

In der EP-A-0-496 699 und der EP-A-0 496 700 werden Silangruppen enthaltende Dioxolan- und Pyrrolidin-Diphosphine sowie deren Rhodium-oder Iridium-Komplexe beschrieben, die an ein anorganisches Trägermaterial wie zum Beispiel Silikate fixiert werden. Man erhält auf diese Weise bei der Hydrierung eine heterogene Reaktionsmischung, aus der sich nach beendeter Reaktion der anorganisch fixierte Katalysator leicht abtrennen lässt.

Andererseits sind auch polymere Trägermaterialien bekannt geworden, bei denen sich die Diphosphinkomponent an einem copolymerisierbaren Baustein befindet, der dann zusammen mit anderen Monomeren copolymerisiert wird, so dass das Diphosphin oder sein Metallkomplex direkt in der Polymerkette gebunden sind.

K. Achiwa beschreibt in J. Chem. Japan Soc., Chemistry Letters, Seiten 905 bis 908 (1978) Polystyrolcopolymer, deren Benzolreste mit Rhodium komplexierte Pyrrolidin-di- phosphin-N-carbonylgruppen enthalten. Die Synthese der Monomeren ist schwierig und die Hydrierung von prochiralen Olefinen mit diesen heterogenen Katalysatoren ist, verglichen mit nicht polymer gebundenen Katalysatoren, mit einer Emiedrigung der Aktivität, der Produktivität und d r Enantioselektivität verbunden. Die Pyrrolidin-Diphosphin Liganden sind über eine para-Amid Bindung direkt am Benzolrest des Styrols fixiert, das den einen Teil des Copolymerisats bildet, während der andere Teil des Copolymergerüsts durch Hydroxyethylmethacrylat gebildet wird. Durch diese direkte Bindung an das Polymergrundgerüst ist die Beweglichkeit des Diphosphin-Liganden stark eingeschränkt, was sich negativ auf die katalytischen Eigenschaften auswirken kann.

Ein weiterer Nachteil dieses Fixierungskonzepts besteht darin, dass das Polymer neu aufgebaut werden muss, was aufwendig ist und zu nicht exakt vorhersehbaren Eigenschaften bezüglich Löslichkeit in organischen Lösungsmitteln, Abtrennbarkeit oder Fällbarkeit nach der Hydrierreaktion führt. Ein derartiger Polymeraufbau begünstigt die teilweise Inklusion des katalytisch aktiven Teils und führt somit zu einer weiter reduzierten Aktivität und Produktivität.

W. R. Cullen et. al. beschreiben in J. of Organometallic Chemistry, 333 (1987), 269-280 Ferrocenderivate wie zum Beispiel N,N-Dimethyl-1-(2-diphenylphosphinoferrocenyl)ethylamin, das direkt an eine oxidierte Polystyrrol Gruppe gebunden ist. Bei der dort vorgeschlagenen Arbeitsweise werden maximal 20% des eingesetzten Ferrocenderivats an den polymeren Träger gebunden und der Ferrocenylligand wird unspezifisch und unselektiv teilweise über den einen oder den anderen Cyclopentadienylring am Polymer gebunden. Durch die direkte Bindung an das Polymergerüst ist die Beweglichkeit des Phosphinliganden ebenfalls eingeschränkt.

Andererseits lassen sich organische polymere Materialien mit höheren Mengen der katalytisch wirksamen Verbindungen belegen als anorganische Träger, was bedeutet, dass weniger Katalysatormasse für die Hydrierungsreaktion eingesetzt werden muss.

Im Hinblick darauf erscheint es wünschenswert, von Trägermaterialien mit bekannten Eigenschaften auszugehen und diese so mit katalytisch aktiven Verbindungen zu modifizieren, dass die Eigenschaften nur geringfügig verändert werden und keine Inklusionen oder anderweitige Veränderungen am katalytisch aktiven Teil auftreten.

Dabei können je nach Hydrierungsreaktion anorganisch oder organisch gebundene Ferrocenyldiphosphinliganden vorteihafter sein.

Die zu katalysierende Reaktion lässt sich beispielsweise im Fall polymergebundener Ferrocenyldiphosphinliganden durch die Wahl des Polymeren heterogen oder homogen führen. Das Polymer kann so gewählt und auch nachträglich gezielt so modifiziert werden, dass sich der Katalysator nach der Reaktion leicht abtrennen und wiederverwenden lässt. Die Katalysatoren können mehrmals wiedereingesetzt werden. Durch die Wahl des Polymeren lässt sich dir Katalysator optimal an das Riaktionsm dium während die Hydri rungsschritts anpass in und danach vollständig abtrinnen, was insbesondere für grosstechnisch durchg führt. Hydri rungen von Bedeutung ist.

In all in Fäll in wird die Rückgewinnung der enthaltenen Edelmetall erlichtert, wenn der Katalysator nach häufiger Rezyklierung gewechselt werden muss.

Es wurd nun g funden, dass ausgeh nd von F rrocenyldiphosphinen, die einen organischen R st üb r in Silylengruppe an einem Cyclopentadienylring gebunden enthalten, funktionalisierte Ferrocenyldiphosphin-Liganden erhalten werden, die sowohl an anorganischen wie auch an polymeren organisch n Trägermaterialien immobilisiert werden können. Die immobilisierten Ferrocenyldiphosphin-Liganden bilden mit Rhodium und Iridium Komplexe, die als hochwirksame Katalysatoren in enantioselektiven Hydrierungen von Kohlenstoff-Kohlenstoff, Kohlenstoff-Stickstoff oder Kohlenstoff-Sauerstoff Doppelbindungen eingesetzt werden können. Die Selektivität und die Gesamtausbeute sind für immobilisierte Systeme überraschend hoch. Die Iridium Katalysatoren sind insbesondere für die Iminhydrierung sehr gut geeignet, da sie die deutlich höchste Aktivität, Selektivität und die höchste Katalysatorproduktivität im Vergleich zu anderen immobilisierten Systemen aufweisen. Die Katalysatoren können leicht aus der Reaktionslösung abgetrennt und wieder eingesetzt werden. Es treten nahezu keine Metallverluste auf. Daher lassen sich mit diesen immobilisierten Katalysatoren insbesondere grosstechnische Hydrierungen wirtschaftlich durchführen.

Die Herstellung dieser immobilisierten Ferrocenyldiphosphine ist erst durch die Bereitstellung von entsprechend funktionalisierten Ferrocenyldiphosphinen möglich geworden. Diese Verbindungen und ihre Herstellung sind ebenfalls neu.

Ein Gegenstand der Erfindung sind daher Verbindungen der Formel I

worin

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

 $\rm R_1$ $\rm C_1$ -C $_8$ -Alkyl, Phenyl oder mit 1 bis 3 $\rm C_1$ -C $_4$ -Alkyl oder $\rm C_1$ -C $_4$ -Alkoxy substituiertes Phenyl bedeutet; $\rm R_2$, $\rm R_3$, $\rm R_{10}$ und $\rm R_{11}$ unabhängig voneinander $\rm C_1$ -C $_1$ -Alkyl, $\rm C_5$ -C $_1$ -Cycloalkyl, Phenyl, mit $\rm C_1$ -C $_4$ -Alkyl oder C $_1$ -C $_4$ -Alkoxy substituiertes $\rm C_5$ -C $_1$ -Cycloalkyl oder mit ein bis drei C $_1$ -C $_4$ -Alkyl, C $_1$ -C $_4$ -Alkoxy, -SiR $_4$ R $_5$ R $_6$, Halogen, -SO $_3$ M, -CO $_2$ M, -PO $_3$ M, -NR $_7$ R $_8$, -[+NR $_7$ R $_8$ R $_9$]X- oder C $_1$ -C $_5$ -Fluoralkyl ein oder mehrfach substituiertes Phenyl darstellen; oder die Gruppen -PR $_2$ R $_3$ und -PR $_10$ R $_11$ unabhängig voneinander einen Rest der Formel II, IIa, IIb oder IIc

CH₃ P CH₃ (IIa). (IIb). (IIc)

darstellen, und

R₄, R₅ und R₆ unabhängig voneinander für C₁-C₁₂-Alkyl oder Phenyl stehen;

R₇ und R₈ H, C₁-C₁₂-Alkyl, Phenyl oder

R₇ und R₈ zusammen Tetramethylen, Pentamethylen oder 3-Oxa-1,5-Pentylen darstellen,

R₉ H oder C₁-C₄-Alkyl bedeutet;

die $\rm R_{12}$ gleiche oder verschiedene Reste darstellen und unabhängig voneinander $\rm C_1$ - $\rm C_{12}$ -Alkyl, $\rm C_3$ - $\rm C_7$ -Cycloalkyl, Benzyl oder Phenyl bedeuten oder zusammen $\rm C_5$ - $\rm C_{12}$ -Alkylen bedeuten und

R₁₃ C₁-C₁₂-Alkylen oder Phenylen ist,

M für H oder ein Alkalimetall steht,

X- das Anion einer einbasischen Säure ist,

Z für Cl, NH₂, NH-C₁-C₁₂-Alkyl, oder für eine Gruppe -A-CO-NH-R₁₄-Si(R_a)_n (OR₁₅)_{3-n} steht, wobei

A NH oder N(C1-C12 -Alkyl) ist,

55 R₁₄ C₁-C₁₂-Alkyl n bed utet,

R₁₅ für C₁-C₁₂ Alkyl steht,

Ra C1-C4-Alkyl od r OR15 ist,

n 0, 1 od r 2 ist;

und die Verbindung in der Form 11 in Form ihr ir Rac mate und Diast ireomeren oder Gilmischen von Diaster omeren vorliegen.

R₁ in der Bedeutung von Alkyl ist vorzugsweise linear. Es enthält bevorzugt 1 bis 4 C-Atome. Beispiele für dieses Alkyl sind Methyl, Ethyl, n- und i-Propyl, n-, i- und t-Butyl, Pentyl, Hexyl, Heptyl und Octyl. Bevorzugt sind Methyl und Ethyl und besonders bevorzugt ist Methyl.

R₁ enthält als substituiertes Phenyl bevorzugt 1 oder 2 Substituenten. Alkylsubstituenten können zum Beispiel Methyl, Ethyl, n- und i-Propyl, n-, i- und t-Butyl sein; bevorzugt sind Methyl und Ethyl. Alkoxysubstituenten können zum Beispiel Methoxy, Ethoxy, n- und i-Propoxy, n-, i- und t-Butoxy sein; bevorzugt sind Methoxy und Ethoxy. In einer Gruppe von Verbindungen der Formel I steht R₁ vorzugsweise für Phenyl oder mit 1 oder 2 C₁-C₄-Alkyl oder C₁-C₄-Alkoxy substituiertes Phenyl.

R₂, R₃, R₁₀ und R₁₁ in der Bedeutung von Alkyl können linear oder verzweigt sein und sie enthalten bevorzugt 1 bis 8 und besonders bevorzugt 1 bis 4 C-Atome. Beispiele für dieses Alkyl sind Methyl, Ethyl, n- und i-Propyl, n-, i- und t-Butyl, Pentyl, Hexyl, Heptyl, Octyl, Nonyl, Decyl, Undecyl und Dodecyl. Bevorzugt sind Methyl, Ethyl, n- und i-Propyl, n-, i- und t-Butyl. Wenn R₂, R₃ und/oder R₁₀ und R₁₁ gleich sind, bedeuten sie als Alkyl besonders bevorzugt i-Propyl oder t-Butyl.

 R_2 , R_3 , R_{10} und R_{11} in der Bedeutung von Cycloalkyl enthalten bevorzugt 5 bis 8, besonders bevorzugt 5 oder 6 Ring-C-Atome. Beispiele für Cycloalkyl sind Cyclopentyl, Cyclohexyl, Cyclohexyl, Cyclohexyl, Cyclohexyl und Cyclohexyl und besonders bevorzugt ist Cyclohexyl.

Das Cycloalkyl kann substituiert sein, zum Beispiel mit 1 bis 3 Alkyl- oder Alkoxy-Substituenten, Beispiele für solche Substituenten sind zuvor angegeben worden. Bevorzugt sind Methyl und Ethyl sowie Methoxy und Ethoxy. Beispiele für substituiertes Cycloalkyl sind Methyl- und Methoxycyclopentyl und -cyclohexyl.

R₂, R₃, R₁₀ und R₁₁ können unabhängig voneinander unsubstituiertes oder substituiertes Phenyl bedeuten. In der Bedeutung von substituiertem Phenyl enthalten sie bevorzugt 1 2, oder 3 Substituenten. Sofem das Phenyl 2 oder 3 Substituenten enthält, können diese gleich oder verschieden sein.

Beispiele für die Substituenten Alkyl und Alkoxy sind zuvor angegeben worden; bevorzugte Alkyl- und Alkoxysubstituenten für Phenyl sind Methyl, Ethyl sowie Methoxy und Ethoxy.

Wenn der Phenyl-Substituent Halogen bedeutet, so handelt es sich bevorzugt um -F, -Cl und -Br.

Wenn der Phenylsubstituent C_1 - C_5 -Fluoralkyl bedeutet, handelt es sich um ganz oder teilweise fluoriertes C_1 - C_5 -Alkyl. Beispiele hierfür sind die Stellungsisomeren von Mono- bis Decafluorpentyl, Mono- bis Octafluorbutyl, Mono- bis Hexafluorpropyl, Mono- bis Tetrafluorethyl sowie Mono- und Difluormethyl. Unter den teilweise fluoriereten Alkylresten sind solche der Formeln - CF_2H und - $CF_2(C_1$ - C_4 -Alkyl) besonders bevorzugt. Besonders bevorzugt ist ein perfluoriertes Alkyl. Beispiele hierfür sind Perfluorpentyl, Perfluorbutyl, Perfluorpropyl, Perfluorethyl und insbesondere Trifluormethyl. Die mit Fluor substituierten Alkylgruppen sind bevorzugt in den 3-, 4- und 5- Stellungen gebunden.

R₄, R₅ und R₆ können lineares oder verzweigtes Alkyl sein, das bevorzugt 1 bis 8 und besonders bevorzugt 1 bis 4 C-Atome enthält. Beispiele für Alkyl sind zuvor angegeben worden. Bevorzugtes Alkyl ist Methyl, Ethyl, n-Propyl, n-Butyl und t-Butyl. Besonders bevorzugt steht der Substituent -SiR₄R₅R₆ für Trimethylsilyl.

Unter den sauren Phenyl-Substituenten -SO₃M, -CO₂M und -PO₃M ist die Gruppe -SO₃M bevorzugt. M steht bevorzugt für H, Li, Na und K.

R₇ und R₈ enthalten als Alkyl bevorzugt 1 bis 6, besonders bevorzugt 1 bis 4 C-Atome. Das Alkyl ist bevorzugt linear. Bevorzugte Beispiele sind Methyl, Ethyl, n-Propyl und n-Butyl. R₉ stellt als Alkyl bevorzugt Methyl dar. X⁻ stellt als Anion einer einbasischen Säure bevorzugt Ch, Br oder das Anion einer Carbonsäure dar, zum Beispiel Formiat, Acetat, Trichloracetat oder Trifluoracetat dar.

Bevorzugte Beispiele für R₂, R₃, R₁₀ und R₁₁ als substituiertes Phenyl sind 2-Methyl-, 3-Methyl-, 4-Methyl-, 2-oder 4-Ethyl-, 2- oder 4-i-Propyl-, 2- oder 4-t-Butyl-, 2-Methoxy-, 3-Methoxy-, 4-Methoxy-, 2- oder 4-Ethoxy-, 4-Trimethylsilyl-, 2- oder 4-Fluor-, 2,4-Difluor-, 2-oder 4-Chlor-, 2,4-Dichlor-, 2,4-Dimethyl-, 3,5-Dimethyl-, 2-Methoxy-4-methyl-, 3,5-Dimethyl-4-methoxy-, 3,5-Dimethyl-4-(dimethylamino)-, 2- oder 4-Amino-, 2- oder 4-Methylamino-, 2-oder 4-Chlor-, 2,4-Dimethyl-, 3,4,5-Trimethylamino-, 2-oder 4-Chlor-, 2,4-Dimethyl-, 3,5-Dimethyl-, 2-oder 4-SO₃Na-, 2- oder 4-FNH₃Cl]-, 3,4,5-Trimethylphen-1-yl, 2,4,6-Trimethyl-phen-1-yl, 4-Trifluomethyl-phenyl oder 3,5-Di-(trifluormethyl)-phenyl.

Wenn R₂ und R₃ gleich sind, bedeuten R₂ und R₃ bevorzugt Phenyl, Cyclohexyl, 2- oder 4-Methylphen-1-yl, 2- oder 4-Methoxyphen-1-yl, 2- oder 4-(Dimethylamino)phen-1-yl, 3,5-Dimethyl-4-(dimethylamino)phen-1-yl und 3,5-Dimethyl-4-methoxyphen-1-yl.

Wenn R₂ und R₃ verschieden sind, bedeuten R₂ bevorzugt Phenyl und R₃ bevorzugt Cyclohexyl, 2- oder 4-Methylphen-1-yl, 2- oder 4-Methoxyphen-1-yl, 4-(Dimethylamino) phen-1-yl, 3,5-Dimethyl-4-(dimethylamino)phen-1-yl, 3,5-Dimethyl-4-methoxyph n-1-yl oder 4-t-Butylphen-1-yl.

In ein rib vorzugten Ausführungsform bedeuten R₂ und R₃ gleiche Rist und bedeuten Cycloh xyl od ir Phenyl. In in ribesonders bivorzugt in Ausführungsform bedeuten in Form III R₁ Methyl und R₂ und R₃ ji Cyclohexyl oder Phenyl.

15

20

25

40

50

Wenn R₁₀ und R₁₁ gl ich sind, bed ut n R₁₀ und R₁₁ bevorzugt Cycloh xyl, t-Butyl, 2- oder 4-Methylph n-1-yl, 2- oder 4-Methoxyphen-1-yl, 2- oder 4-(Dimethylamino)phen-1-yl, 3,5-Dimethyl-4-(dimethylamino)phen-1-yl und 3,5-Dimethyl-4-methoxyphen-1-yl, besonders bevorzugt aber Cyclohexyl, 4-Methylphen-1-yl und t-Butyl.

Wenn R_{10} und R_{11} verschieden sind, bedeuten R_{10} bevorzugt Phenyl und R_{11} bevorzugt Cyclohexyl, 2- oder 4-Methylphen-1-yl, 2- oder 4-Methoxyphen-1-yl, 4-(Dimethylamino)phen-1-yl, 3,5-Dimethyl-4-methoxyphen-1-yl oder 4-t-Butyl-phen-1-yl.

Bei einer besonders bevorzugten Gruppe von Verbindungen der Formel I bedeutet R_1 Methyl und R_2 und R_3 je Cyclohexyl oder Phenyl und R_{10} und R_{11} stehen für Phenyl, Cyclohexyl oder t-Butyl.

Bevorzugt bedeutet R_{12} C_1 - C_4 -Alkyl, besonders bevorzugt Methyl. R_{13} steht bevorzugt für C_3 - C_6 Alkylen, besonders bevorzugt für Propylen.

Bevorzugt bedeutet R₁₄ C₁-C₆-Alkylen.

Bevorzugt ist R₁₅ C₁-C₄-Alkyl, besonders bevorzugt Methyl.

Bevorzugt bedeutet Ra OR15.

Die Erfindung betrifft auch ein Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel I, das dadurch gekennzeichnet ist, dass man in einem ersten Schritt

25

5

10

15

20

a) Verbindungen der Formel III in einem inerten organischen Lösungsmittel in Gegenwart eines Amin-Komplexbildners für Lithium in bekannter Weise mit Butyl-Lithium lithiiert, anschliessend das Reaktionsprodukt mit einem Gemisch der Verbindungen der Formel IV CIPR₁₀ R₁₁ (IV) und V CISi(R₁₂)₂-(R₁₃)-CI (V) zu Verbindungen der Formel VI

30

35

40

umsetzt; in einem zweiten Schritt

b) Verbindungen der Formel VI in einem organischen Lösungsmittel mit Verbindungen der Formel VII HPR₂ R₃ (VII) zu Verbindungen der Formel la

45

55

50

ums tzt;

c) Verbindungen der Form I la mit Verbindungen der Form I VIII $NH_2(C_1-C_{12}-AlkyI)$ (VIII) zu V rbindungen d r Formel Ib

$$\begin{array}{c|c} & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & \\ & & \\ & \\ & & \\$$

oder Verbindungen der Formel la zunächst mit K-Phthalimid und anschliessend mit Hydrazin zu Verbindungen der Formel lc

umsetzt und gegebenenfalls in einem weiteren Schritt

d) Verbindungen der Formel Ib oder Ic mit

einer Verbindung der Formel IX (R_a)_n(R₁₅O)_{3-n}Si-R₁₄-NCO (IX) zu Verbindungen der Formel Id

umsetzt, wobei die Reste R_a, R₁, R₂, R₃, R₁₀, R₁₁, R₁₂, R₁₃, R₁₄, R₁₅, A und n die vorstehend angegebenen Bedeutungen haben, einschliesslich der bevorzugten Ausführungsformen.

Ein Beispiel für einen Amin Komplexbildner für Li ist N,N,N,N-Tetramethylethylendiamin

Die Verbindungen der Formel III, IV, V, VII, VIII und IX sind bekannt und teilweise im Handel erhältlich. Sie können ansonsten nach den in der Literatur beschriebenen Verfahren hergestellt werden.

Die Verbindungen der Formeln VI, Ia, Ib, Ic und Id sind neu, Gegenstand der Erfindung und werden von der Formel I umfasst. Sie stellen wichtige Zwischenverbindungen für an anorganischen oder organischen polymeren Trägermaterialien immobilisierbare Ferrocenyldiphosphine sowie deren Rhodium und Iridium Komplexe dar.

Das Verfahrer, zu ihrer Herstellung ist insbesondere im Reaktionsschritt a) ebenfalls neu und Gegenstand der Erfindung. Die Reaktionsschritte b), c) und d) stellen Analogieverfahren dar, die beispielsweise für b) in der EP-A-612 758, für d) in der EP-A-496 699 beschrieben sind. Der Schritt c) ist dem Fachmann aus gängigen Lehrbüchem der organischen Chemie bekannt.

Bevorzugt liegt das Gemisch von Verbindungen der Formel IV und V im Reaktionsschritt a) in einem Molverhältnis von 1:10 bis 10:1 vor, besonders bevorzugt von 1:1 bis 10:1.

Bevorzugt wird der Reaktionsschritt a) bei einer Temperatur von -40°C bis +70°C durchgeführt, besonders bevorzugt wird das Gemisch der Verbindungen der Formel IV und V bei einer Temperatur von 0°C bis -40°C zugegeben, ganz besond rs b vorzugt b i in rT mperatur von 0°C bis -15°C.

Besond rs b vorzugt ist di V rbindung der Formel V im Reaktionsschritt a) 1-(Dimethylchlorsilyl)-3-Chlorpropan. Der Reaktionsschritt b) ist beispielsweise in der EP-A-612 758 beschrieben. Die R aktionstemp ratur im Schritt b) kann zum Beispi 120 bis 150 °C, bevorzugt 40 bis 100 °C b tragen. Als Lösungsmittel eignen sich polare protisch

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

und aprotische Lösungsmitt I, di all ine od rin Mischung von zwei od rmehr rin Lösungsmitteln virwend it wirdin können. Einige Beispiele für Lösungsmittel sind Alkanole wir zum Beispiel Methanol und Ethanol, und Carbonsäuren wie zum Beispiel Ameisensäure und Essigsäure.

Die Verbindungen der Formel la bis Id werden als Racemate, reine Enantiomere oder Gemische von Enantiomeren erhalten. Racemate und Gemische von Enantiomeren können mittels bekannter M_thoden in die Stereoisomeren getrennt werden, wobei im allgemeinen chromatographische Methoden bevorzugt werden.

Die Isolierung und Reinigung der Verbindungen der Formel I erfolgt nach an sich bekannten Methoden, zum Beispiel Destillation, Extraktion, Kristallisation und/oder chromatographischen Methoden.

In einer bevorzugten Verfahrensausführung wird im Reaktionsschritt c) Hydrazin als Hydrazinhydrat eingesetzt. Im weiteren sind die Verfahrensbedingungen in den Beispielen näher ausgeführt.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind Metallkomplexe der Formel Xa und Xb von Rhodium oder Iridium mit den Verbindungen der Formel I

CHR₁
$$PR_2R_3$$
 $PR_{10}R_{11}$ PR_2R_3 $PR_{10}R_{11}$ P

wobei R_1 , R_2 , R_3 , R_{10} , R_{11} , R_{12} R_{13} und Z die vorstehend angegebenen Bedeutungen und Bevorzugungen haben; Y für zwei Monoolefinliganden oder einen Dienliganden steht;

Me Ir oder Rh bedeutet;

D -CI, -Br, -I darstellt;

5

10

15

20

25

30

35

50

55

E das Anion einer Sauerstoffsäure oder Komplexsäure ist.

Bevorzugt sind Metallkomplexe, bei denen Y für 1,5-Hexadien, 1,5-Cyclooctadien oder Norbomadien steht. Bevorzugt steht in den erfindungsgemässen Metallkomplexen D für -CI oder -Br.

In den bevorzugten Metalikomplexen steht E-für ClO_4 -, CF_3SO_3 -, CH_3SO_3 -, HSO_4 -, BF_4 -, BF_4 -, BF_6 -,

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung von Metallkomplexen, das dadurch gekennzeichnet ist, dass man Verbindungen der Formel I mit einer Metallverbindung der Formel [Me(Y)D]₂ oder Me(Y)₂+ E- umsetzt, worin Me Rhodium oder Iridium bedeutet und Y, D und E- die vorstehend angegebenen Bedeutungen und Bevorzugungen haben.

Die Umsetzung wird vorteilhaft unter Inertgasatmosphäre, zum Beispiel Argon, und zweckmässig bei Temperaturen von 0 bis 40 °C, bevorzugt bei Raumtemperatur vorgenommen. Vorteilhaft wird ein Lösungsmittel oder Gemisch von Lösungsmitteln mitverwendet, zum Beispiel Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylol), halogenierte Kohlenwasserstoffe (Methylenchlorid, Chloroform, Tetrachlorkohlenstoff, Chlorbenzol), Alkanole (Methanol, Ethanol, Ethylenglykoldimethylether), und Ether (Diethylether, Dibutylether, Ethylenglykoldimethylether) oder Gemische davon.

Die Verbindungen der Formel Xa und Xb stellen bereits homogene Katalysatoren dar, die für Hydrierungen von ungesättigten organischen Verbindungen eingesetzt werden können.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind anorganische oder organische polymere Trägermaterialien, an die Ferrocenyldiphosphine gebunden sind, die dadurch gekennzeichnet sind, dass in den 1, 2 - Stellungen des einen Cyclopentadienylrings tertiäre Phosphingruppen gebunden sind, von denen eine direkt und die andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist und am anderen Cyclopentadienylrest eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- über das Si-Atom gebunden ist, die das eine Ende einer organischen Brückengruppe bildet und an deren anderem Ende der anorganische oder polymere organische Träger über die Gruppe A direkt oder über eine zusätzlich weitere Gruppe gebunden ist, wobei die Reste A, R₁₂ und R₁₃ die vorstehend angegebenen Bedeutungen und Bevorzugungen haben.

Die Erfindung betrifft auch ein Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemässen Trägermaterialien, das dadurch gek nnzeichnet ist, dass man ein F rroc nyldiphosphin, das in d n 1, 2 - Stellungen d s einen Cyclop ntadienylrings t rtiär Phosphingruppen g bund n enthält, von denen ein direkt und di andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebund n ist und am ander n Cyclopentadi nylr st eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- über das Si-Atom gebunden nthält, mit d r -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A-Gruppe

- a) dir kt mit d n ine kovalente Bindung bildenden Gruppen eines anorganischen od r polymer n organischen
 Trägermaterials umsetzt; oder
- b) die Gruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- zunächst mit iner difunktionellen Brückengruppe umsetzt und diese dann mit den eine kovalente Bindung bildenden Gruppen eines anorganischen oder polymeren organischen Trägermaterials umsetzt.

Der Begriff tertiäre Phosphingruppe bezeichnet ein mit 3 Kohlenstoffatomen verbundenes Phosphoratom wie es zum Beispiel in H. Beyer Lehrbuch der organischen Chemie, S. Hirzel Verlag Leipzig, Ausgabe 1968 auf Seite 138 definiert ist.

Eine bevorzugte Gruppe wird durch ein polymeres organisches Material mit wiederkehrenden Strukturelementen der Formel XI gebildet

worin

5

10

15

20

25

30

35

40

50

A, R_1 , R_2 , R_3 , R_{10} , R_{11} , R_{12} und R_{13} die vorstehend angegebene Bedeutung haben; Q eine von einem Diisocyanat gebildete Brückengruppe bedeutet;

PM der Rest eines polymerbildenden Monomeren ist, welches direkt oder in einer Seitenkette eine Hydroxylgrupp oder eine Primär- oder Sekundäramingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält, die über eine von einem Diisocyanat gebildete Brückengruppe Q an das Diphosphin gebunden ist.

Die Diphosphinreste der Formel I können als Enantiomerengemische vorliegen, bevorzugt sind Polymere die Reste der Formeln in Form der optisch aktiven R,R-, S,S-, R,S- oder S,R-Isomeren, bezogen auf die Stellung der Phosphin-Gruppen enthalten.

Die Wahl des Diisocyanats zur Bildung der Brückengruppe Q ist an sich unkritisch. Insbesondere kann die Brükkengruppe Q durch wenigstens 2 C-Atome gebildet werden. Geeignete und grosstechnisch verfügbare Diisocyanate sind beispielsweise in Houben Weyl, Makromolekulare Stoffe, Band E 20, Seiten 1587 bis 1583 Ausgabe 1987 beschrieben.

Bevorzugt sind Diisocyanate, deren Brückengruppe Q durch ein lineares oder verzweigtes unsubstituiertes oder ein oder mehrfach mit C_1 - C_6 -Alkyl, C_1 - C_6 -Alkoxy substituiertes aliphatisches C_2 - C_{20} -Alkyl, unsubstituiertes oder mit C_1 - C_6 -Alkoxy ein oder mehrfach substituiertes C_3 - C_8 -Cycloalkyl oder Heterocycloalkyl, mit unsubstituiertem oder mit C_1 - C_6 -Alkyl, C_1 - C_6 -Alkoxy substituiertem C_3 - C_8 -Cycloalkyl oder Heterocycloalkyl unterbrochenes lineares oder verzweigtes unsubstituiertes oder mit C_1 - C_6 -Alkyl, C_1 - C_6 -Alkyl, C_1 - C_6 -Alkoxy substituiertes aliphatisches C_2 - C_2 0-Alkyl, unsubstituiertes oder mit C_1 - C_6 -Alkyl, C_1 - C_6 -Alkoxy ein oder mehrfach substituiertes Phenyl, Naphthyl, Biphenyl oder C_3 - C_{10} Heteroaryl, durch Phenyl, Naphthyl oder C_3 - C_{10} Heteroaryl unterbrochenes lineares oder verzweigtes unsubstituiertes oder mit C_1 - C_6 -Alkyl, C_1 - C_6 -Alkoxy substituiertes aliphatisches C_2 - C_{20} -Alkyl gebildet wird.

Heterocycloalkyl bedeutet z. B. Pyrrolidin, Piperidin, Morpholin, Oxazolidin, Dioxolan, oder eine Isocyanursäure-triestergruppe.

Heteroaryl bedeutet beispielsweise Pyridin, Pyrimidin, Pyrrol, Furan, Imidazol, Pyrazol oder Triazin.

Besonders bevorzugte Diisocyanate sind 1,6-Bis-[isocyanat]-hexan, 5-Isocyanat-3-(isocyanatmethyl)-1,1,3-trimethylcyclohexan, 1,3-Bis-[5-isocyanat-1,3,3-trimethyl-phenyl]-2,4-dioxo-1,3-diazetidin, 3,6-Bis-[9-isocyanat-nonyl]-4,5-di-(1-heptenyl)-cyclohexan, Bis-[4-isocyanat-cyclohexyl]-methan, trans-1,4-Bis-[isocyanat]-cyclohexan, 1,3-Bis-[isocyanatmethyl]-benzol, 1,3-Bis-[1-isocyanat-1-methyl-ethyl]-benzol, 1,4-Bis-[2-isocyanatethyl]-cyclohexan, 1,3-Bis-[isocyanatmethyl]-cyclohexan, 1,4-Bis-[1-isocyanat-1-methylethyl]-benzol, Bis-[isocyanat]-isocodecylbenzol, 1,4-Bis-[isocyanat]-benzol, 2,4-Bis[isocyanat]-toluol, 2,6-Bis-[isocyanat]-toluol, 2,4-/2,6-Bis-[isocyanat]-toluol, 2-Ethyl-1,2,3-tris-[3-isocyanat-4-methyl-anilinocarbonyloxy]-propan, N,N'-Bis-[3-isocyanat-4-methyl-anilinocarbonyl-2,4,6-trioxo-hexahydro-1,3,5-tdazin, 1,3-Bis-[3-isocyanat-4-methyl-anily]-2,4,6-trioxo-hexahydro-1,3,5-tdazin, 1,3-Bis-[3-isocyanat-4-methyl-anily]-methan, trans-1,4-Bis-[isocyanat]-cyclohexan, 1,3-Bis-[1-isocyanat-1-methyl-benzol, 1,4-Bis-[2-isocyanat]-cyclohexan, 1,3-Bis-[1-isocyanat]-toluol, 2,4-Bis-[isocyanat]-toluol, 2,4-Bis-[isocyanat]-toluol, 2,4-/2,6-Bis-[isocyanat]-toluol, 2,4-/2

than, (2-Isocyanat-ph nyl)-(4-isocyanat-phenyl)-methan, Bis-[4-isocyanat-phenyl]-methan, 2,4-Bis-[4-isocyanatb nzyl]-1-isocyanatb nzol, [4-Isocyanat-3-(4-isocyanat-benzyl)-ph nyl]-[2-isocyanat-5-(4-isocyanat-benzyl)-phenyl] methan, Tris-[4-isocyanat-phenyl]-methan, 1,5-Bis[isocyanat]-naphthalin, oder 4,4'-Bis[isocyanat]-3,3'-dimethyl-biphenyl.

Ganz besonders bevorzugte Diisocyanate sind 1,6-Bis-[isocyanat]-hexan, 5-Isocyanat-3-(isocyanatmethyl)-1,1,3-trimethylcyclohexan, 2,4-Bis-[isocyanat]-toluol, 2,6-Bis-[isocyanat]toluol, 2,4-/2,6-Bis-[isocyanat]-toluol oder Bis-[isocyanat-phenyl]-methan.

Bei den erfindungsgemässen Polymeren kann es sich um unvernetzte thermoplastische, vernetzte oder strukturvernetzte Polymere handeln.

Die Polymeren können entweder Polymerisate von olefinisch ungesättigten Monomeren sein, wie zum Beispiel Polyolefine, Polyacrylate, Polyisoprene, Polybutadien, Polystyrol, Polyphenylen, Polyvinychlorid, Polyvinylidenchlorid oder Polyallylverbindungen. Es kann sich um Polyadditionsverbindungen handeln wie zum Beispiel Polyurethane oder Polyether. Als polykondensierte Produkte sind Polyester oder Polyamide zu nennen.

Wenn die Polymeren im wesentlichen unvernetzt sind (Thermoplaste), kann es sich um in organischen Lösungsmitteln lösliche Polymere handeln. Teilvernetzte Polymere sind in organischen Lösungsmitteln meistens nur quellbar und bei hochvernetzten Polymeren kann es sich um unlösliche und vorteilhaft poröse Materialien handeln.

Vemetzte Polymere (Duroplaste) können Phenol-Aldehydharze zum Beispiel in Form von käuflichen Bakeliten®, Hamstoff- oder Melamin- Formaldehydharze, vemetzte Polyurethane oder vernetzte Epoxidharze sein.

Als Vernetzungskomponente für Epoxidharze einenen sich insbesondere Dis oder Triamine. Möglich sind auch vernetzungskomponente für Epoxidharze einenen sich insbesondere Dis oder Triamine. Möglich sind auch vernetzungskomponente für Epoxidharze einenen sich insbesondere Dis oder Triamine.

Als Vernetzungskomponente für Epoxidharze eigenen sich insbesondere Di- oder Triamine. Möglich sind auch vernetzte Polymere auf Basis Triglycidylisocyanurat.

Es kommen auch zum Beispiel ungesättigte Polyesterharze, die sich von Copolyestem gesättigter und ungesättigter Dicarbonsäuren mit mehrwertigen Alkoholen ableiten, sowie Vinylverbindungen als Vernetzungsmittel in Frage. Ebenso möglich sind vernetzbare Acrylharze, die sich von substituierten Acrylsäureestern ableiten, wie z.B. von

Ebenso moglich sind vernetzbare Acrylharze, die sich von substituierten Acrylsaureestern ableiten, wie z.B. von Epoxyacrylaten, Urethan-acrylaten oder Polyester-acrylaten.

Eine weitere Gruppe bilden Alkydharze, Polyesterharze und Acrylatharze, die mit Melaminharzen, Hamstoffharzen, Polyisocyanaten oder Epoxidharzen vernetzt sind.

Bei den vernetzten Systemen sind solche aus olefinische ungesättigten Monomeren bevorzugt, Beispiele sind Polyacrylate, Polyolefine oder Polystyrol. Die Vernetzungskomponente ist ebenfalls olefinisch ungesättigt. Ein Beispiel ist mit Divinylbenzol vernetztes Polystyrol.

Beispiele für lineare, in organischen Lösungsmitteln lösliche Polymere sind nachfolgend angegeben.

Die erfindungsgemäss zu verwendenden Polymeren sind an sich bekannt, teilweise käuflich oder sie können mit bekannten Polymerisationsverfahren oder durch nachträgliche Modifikation von Polymeren hergestellt werden.

Bevorzugt sind am Polymeraufbau die hydroxyl-, primär- oder sekundäraminfunktionellen Monomeren von 1 bis 100 Molprozent, besonders bevorzugt von 5 bis 100 Molprozent und ganz besonders bevorzugt von 10 bis 100 Molprozent beteiligt, wenn es sich um lösliche oder quellbare Polymere handelt, bei denen die funktionelle Gruppe bereits vorhanden ist.

Handelt es sich um vernetzte Polymere, die nachträglich funktionalisiert werden so sind bevorzugt 1 bis 50 Molprozent, besonders bevorzugt 1-20 Molprozent hydroxyl-, primär- oder sekundäraminfunktionelle Gruppen vorhanden, wobei sich die Molprozentangaben auf das mehrheitlich das Polymere bildende Monomer bezieht.

Die erfindungsgemässe Beladung des Polymeren mit Ferrocenyldiphosphinen liegt bevorzugt zwischen 1 und 100 Mol-%, besonderes bevorzugt zwischen 5 und 50 Mol-%, bezogen auf die verfügbaren Hydroxyl-, Primär- oder Sekundäramingruppe des Polymeren.

Bevorzugt werden die das Polymer bildenden Monomeren ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Styrol, p-Methylstyrol oder α-Methylstyrol, von denen mindestens eines eine Hydroxylgruppe oder eine- Primär- oder Sekundär-Amingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält.

Es können weitere Comonomere vorhanden sein, die Copolymere mit Styrolderivaten bilden, wie zum Beispiel Styrol, p-Methylstyrol oder α-Methylstyrol, Butadien, Maleinsäureanhydrid, Acrylate oder Methacrylate sowie Ethylen, Propylen oder Butylen. Es liegen dann Copolymere von z.B. Styrol-Butadien, Styrol-Acrylnitril, Styrol-Alkylmethacrylat, Styrol-Butadien-Alkylacrylat und -methacrylat, Styrol-Maleinsäureanhydrid, Styrol-Acrylnitril-Methylacrylat; Mischungen aus Styrol-Copolymeren und einem anderen Polymer, wie z.B. einem Polyacrylat, einem Dien-Polymeren oder einem Ethylen-Propylen-Dien-Terpolymeren; sowie Block-Copolymere des Styrols, wie z.B. Styrol-Butadien- Styrol, Styrol-Ethylen/Butylen-Styrol oder Styrol-Ethylen/Propylen-Styrol.

Ebenfalls in Frage kommen Pfropfcopolymere von Styrol oder α-Methylstyrol, wie z.B. Styrol auf Polybutadien, Styrol auf Polybutadien-Styrol- oder Polybutadien-Acrylnitril-Copolymeren, Styrol und Acrylnitril (bzw. Methacrylnitril) auf Polybutadien; Styrol, Acrylnitril und Methylmethacrylat auf Polybutadien; Styrol und Maleinsäureanhydrid auf Polybutadien; Styrol, Acryl nitril und Maleinsäureanhydrid od r Maleinsäure imid auf Polybutadien; Styrol und Maleinsäure imid auf Polybutadien, Styrol und Acrylnitril auf Polybutadien, Styrol und Acrylnitril auf Polybutadien, Styrol und Acrylnitril auf Polyalkylacrylat n od r Polyalkylmethacrylaten, Styrol und Acrylnitril auf Acrylat-Butadien-Copolymeren.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

Bevorzugt sind die Comonomeren von Din noder Acrylderivat n, wi z.B. Butadin, Acrylnitril, Alkylm thacrylat, Butadien-Alkylacrylat und -M thacrylat, Mal insäureanhydrid, Acrylnitril-Methylacrylat, die statistische od r Block-Copolymere bilden.

Eine andere bevorzugte Gruppe von Polymeren wird von Monomeren gebildet, die sich von α,β-ungesättigten Säuren, deren Estem oder Amiden, von denen Strukturelemente eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär- Amingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthalten, ableiten.

Besonders bevorzugt sind die Monomeren aus der Gruppe der Acrylate und deren C_1 - C_4 -Alkylestem, Methacrylate und deren C_1 - C_4 -Alkylestern, Acrylamid und Acrylnitril, von denen Strukturelemente eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär- Amingruppe als funktionelle Gruppe in der Ester- oder Amidgruppe gebunden enthalten.

Es können auch weitere Copolymere bildende Comonomere vorhanden sein, die sich von olefinisch ungesättigten Monomeren ableiten, und die statistische Polymere oder Block-Copolymere bilden. Geeignete Comonomere sind Acrylate und deren C_1 - C_4 -Alkylestem, Methacrylate und deren C_1 - C_4 -Alkylestem, Acrylamid und Acrylnitril sowie Butadien, Vinylchlorid oder Vinylfluorid.

Eine weitere Gruppe bevorzugter Polymerer werden von Monomeren gebildet, die Vinylalkohol als Homopolymer oder Vinylalkohol als Copolymer mit Vinylacetat, -stearat,-benzoat, -maleat, Vinylbutyral, Allylphthalat, Allylmelamin enthalten.

Ebenfalls bevorzugte Polymere werden gebildet aus Phenol und einem C_1 - C_4 -Aldehyd, besonders bevorzugt aus Phenol und Formaldehyd. Die Polymeren sind als Phenol-Formaldehydharze, insbesondere als Novolake bekannt und im Handel erhältlich.

Eine andere bevorzugte Gruppe von Polymeren leitet sich von Bisglycidylethem und Diolen ab. Es handelt sich dabei um hydroxylfunktionelle Polyether, die zum Beispiel aus Bisgylcidylethern und Bisphenol A hergestellt werden. Die Polyepoxide können aus Diepoxid Comonomeren mit bevorzugt 6 bis 40 und besonders bevorzugt 8 bis 30 C-Atomen, und Diolen als Comonomeren mit bevorzugt 2 bis 200 und besonders bevorzugt 2 bis 50 C-Atomen aufgebaut sein. Eine bevorzugte, davon abgleitete Gruppe wird aus Monomeren gebildet, die ein Polymeres aus cyclischen C₃-C₆-Ethem oder C₂-C₆-Alkylenglykolen mit Bisglycidylethern aufbauen. Die Bislycidylether können aromatisch, aliphatisch oder cycloaliphatisch sein.

Weitere bevorzugte Polymere mit Hydroxylgruppen als funktionellen Gruppen sind Polysaccharide.

Besonders bevorzugt sind partielle Celluloseacetate, -propionate oder -butyrate, partielle Celluloseether, Stärke, Chitin, und Chitosan.

Weitere Polymere leiten sich ab von Polymeren mit reduzierbaren Gruppen wie zum Beispiel Nitril-Gruppen, Keton-Gruppen, Carbonsäureester und Carbonsäureamide.

Es können auch im Reaktionsmedium unlösliche Polymere verwendet werden, die durch ein chemisches oder physikalisches Verfahren an der Oberfläche mit Hydroxyl oder Amingruppen funktionalisiert werden. Beispielsweise können teilweise ungesättigte Polymere durch Oxidation, z. B. mit Wasserstoffperoxid, oberflächlich mit Hydroxylgruppen versehen werden. Eine andere Möglichkeit ist die Plasmabehandlung in zum Beispiel einer Sauerstoffatmosphäre, Stickstoff- oder Ammoniakatmosphäre. Bevorzugt liegen die Polymeren als Pulver vor. Insbesondere ist unter diesen Trägermaterialien Polystyrol bevorzugt, das nachträglich nach bekannten Methoden mit Hydroxyl-, Amino- oder Hydroxymethyl-Gruppen funktionalisiert ist.

Besonders bevorzugt sind Polymere mit wiederkehrenden Strukturelementen mindestens eines Monomeren einer Verbindung der Formel XIa, XIb XIc oder XId

55

5

10

15

20

25

30

worin R₁₉ C₁-C₄-Alkylen und

5

10

15

20

25

30

35

40

45

55

R₁₆, R₁₇, R₁₈ und R₂₀ unabhängig voneinander Wasserstoff oder C₁-C₄-Alkyl sind.

Bevorzugt weisen die polymeren organische Materialien ein Molekulargewicht von 5000 bis 5 000 000 Dalton auf, besonders bevorzugt von 50 000 bis 1 000 000 Dalton.

Eine bevorzugte Untergruppe von polymeren organischen Materialien sind hochvernetztes makroporöses Polystyrol oder Polyacrylat.

Die Partikelgrösse der polymeren organischen Materialien beträgt bevorzugt 10 μm bis 2000 μm.

Bevorzugt weisen die hochvernetzten polymeren organischen Materialien eine spezifische Oberfläche 20m²/g bis 1000 m² /g auf, besonders bevorzugt 50 m² / g bis 500 m² / g bestimmt nach der BET-Methode.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung des erfindungsgemässen polymeren Trägermaterials, das dadurch gekennzeichnet ist, dass man Polymere mit wiederkehrenden Strukturelementen mindestens eines Monomeren, welches direkt im Polymerrückgrat oder in einer Seitenkette eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär- Amingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält,

A) in einem ersten Schritt mit einem eine Brückengruppe Q bildenden Diisocyanat in einem inerten organischen Lösungsmittel ganz oder teilweise umsetzt und das Produkt in einem zweiten Schritt mit einem Diphosphin, das in den 1, 2 - Stellungen des einen Cyclopentadienylrings tertiäre Phosphingruppen gebunden enthält, von denen eine direkt und die andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist und am anderen Cyclopentadienylrest eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- gebunden enthält, umsetzt; oder

B) in einem ersten Schritt ein Diphosphin, das in den 1, 2 - Stellungen des einen Cyclopentadienylrings tertiäre Phosphingruppen gebunden enthält, von denen eine direkt und die andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist und am anderen Cyclopentadienylring eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- gebunden enthält ganz oder teilweise mit einem eine Brückengruppe Q bildenden Diisocyanat in einem inerten organischen Lösungsmittel umsetzt und das Produkt in einem zweiten Schritt mit einem Polymeren mit wiederkehrenden Strukturelementen mindestens eines Monomeren, welches eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär-Amingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält, ganz oder teilweise umsetzt, wobei die Reste A, R₁₂ und R₁₃ die vorstehend angegebenen Bedeutungen haben und

C) gegebenenfalls noch freie Isocyanatgruppen mit einem C_2 - C_{24} -Diol oder C_2 - C_{24} -Diamin vernetzt oder mit einem C_2 - C_{12} -Alkohol oder C_2 - C_{12} -Amin abreagiert.

Auf diese Weise lässt sich das Polymer nachträglich noch in seinen Eigenschaften gezielt verändern.

Eine weitere Verfahrensvariante zur Herstellung des erfindungsgemässen polymeren Trägermaterials ist, dadurch gekennzeichnet, dass man Polymere mit wiederkehrenden Strukturelementen mindestens eines Monomeren, welches eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär- Amingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält

A) in einem ersten Schritt mit einem eine Brückengruppe Q bildenden Diisocyanat in einem inerten organischen Lösungsmittel ganz oder teilweise umsetzt und das Produkt in einem zweiten Schritt mit einem Diphosphin, das in den 1, 2 - Stellungen des einen Cyclopentadienylrings tertiäre Phosphingruppen gebunden enthält, von denen eine direkt und die andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist und am anderen Cyclopentadienylring eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A-gebunden enthält ganz oder teilweise umsetzt und die noch freien Isocynatgruppen mit einem aliphatischen C₂-C₁₂-Alkohol oder C₂-C₁₂-Amin reagieren lässt.

Eine ebenfalls geeignete Verfahrensführung zur Herstellung des erfindungsgemässen polymeren Trägermaterials ist, dadurch gek nnz ichnet, dass man die Polym ren mit wiederkehrenden Strukturelem nt n mindest ns ein s Monomer n, w Iches eine Hydroxylgruppe od r in Primär- oder S kundär- Amingruppe als funktion II Grupp gebunden nthält

A) in einem ersten Schritt mit einem eine Brückengruppe Q bildenden Diisocyanat in inem inerten organischen Lö-

sungsmitt I ganz oder tillwis ums tzt und das Produkt in in mizweiten Schritt mit ein miDiphosphin, das in den 1, 2 - Stellung in des einen Cyclopentadienylrings til triär. Phosphingruppen gebunden inthält, von denen eine direkt und die andere über ein Gruppe CHR1 am Cyclopentadienylring gebunden ist und am anderen Cyclopentadienylring eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- gebund n enthält ganz oder teilweise umsetzt und die noch freien Isocyanatgruppen mit einem aliphatischen C2-C24-Diol oder C2-C24-Diamin vernetzt.

Werden derart vernetzte Polymere hergestellt, so werden bevorzugt 0,01 bis 10 Molprozent der insgesamt vorhandenen Isocyanatgruppen vernetzt.

Die Verfahren werden bevorzugt in einem polaren oder unpolaren aprotischen Lösungsmittel durchgeführt, besonders bevorzugt ist als Lösungsmittel ein halogenierter Kohlenwasserstoff, ein Ester, ein Keton, ein Säureamid, ein Ether, Dimethylsulfoxid oder unsubstituierte oder substituierte Kohlenwasserstoffe wie zum Beispiel Xylol, Toluol, Benzol, Chlor-Benzol.

Die Umsetzung der eine Brückengruppe Q bildenden Diisocyanate mit den Amin oder Hydroxylgruppen des Polymers und des Diphosphins kann bei Raumtemperatur oder erhöhter Temperatur, zum Beispiel 30° bis 100° C nach in der Literatur bekannten Methoden erfolgen.

Die nachträgliche Einführung beispiesweise einer Hydroxy-Gruppe in hochvernetztes Polystyrol kann nach bekannten Verfahren durchgeführt werden. Es wird zunächst wie in J. Mol. Catal. 51 (1989), 13-27 beschrieben chlormethyliert und anschliessend nach der von J. M. Frechet et al. in Polymer, 20 (1979) 675-680 angegebenen Methode verseift.

Die nachträgliche Modifizierung kann auch in Masse durchgeführt werden, beispielsweise mit Plasmaverfahren. Auch chemische Verlahren in Lösung oder in Emulsion sind möglich.

Unlösliche Polymere werden zuvor nach bekannten Verfahren gemahlen und auf die gewünschte Komgrösse eingestellt.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein festes anorganisches Material, das dadurch gekennzeichnet ist, dass es an der Oberfläche gebundene Ferrocenyldiphosphinliganden der Formel XIII aufweist

$$\begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \\ \end{array} \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\$$

worin R_a , R_1 , R_2 , R_3 , R_{10} , R_{11} , R_{12} , R_{13} , R_{14} , R_{15} , A und n die vorstehend angegebenen Bedeutungen haben und T ein festes anorganisches Trägermaterial darstellt; wobei

wenn n 0 ist, r für 1, 2 oder 3 steht,

wenn n 1 ist, r für 1 oder 2 steht, und

wenn n 2 ist, r für 1 steht.

Bei dem festen Trägermaterial T kann es sich um Silikate und Halbmetall- oder Metalloxide sowie um Gläser handeln, die bevorzugt als Pulver mit mittleren Teilchendurchmessem von 10 nm bis 2000 μm, bevorzugt 10 nm bis 1000 μm und insbesondere bevorzugt 10 nm bis 500 μm vorliegen. Es kann sich sowohl um kompakte als auch poröse Teilchen handeln. Poröse Teilchen weisen bevorzugt hohe innere Oberflächen auf, zum Beispiel 1 bis 1200 m², bevorzugt 30 bis 600 m². Beispiele für Oxide und Silikate sind SiO₂, TiO₂, ZrO₂, MgO, NiO, WO₃, Al₂O₃, La₂O₃, Silikagele, Tone und Zeolithe. Bevorzugte Trägermaterialien sind Silicagele, Aluminiumoxid, Titanoxid oder Glas und deren Gemische. Ein Beispiel für Gläser als Trägermaterial ist "Controlled Pore Glass", das käuflich ist.

Die Materialien der Formel XIII können durch analoge Reaktionsführung wie in der EP-A-0 496 699 beschrieben, hergestellt werden, indem man Verbindungen der Formel Id

55

COCCID- 450

50

5

10

20

25

30

35

40

5

$$F PR_{10}R_{11}$$
 $PR_{2}R_{3}$
 $F PR_{10}R_{11}$
 $PR_{2}R_{3}$
 $R_{12} R_{12}$
 $R_{12} R_{12}$

(Id),

worin R_a, R₁, R₂, R₃, R₁₀, R₁₁, R₁₂, R₁₃, R₁₄, R₁₅, A und n die vorstehend angegebenen Bedeutungen haben, in einem inerten organischen Lösungsmittel mit einem festen anorganischen Trägermaterial T reagieren lässt, wobei vorteilhaft unter Inertgas, zum Beispiel Argon und bei einer Temperatur von 40 bis 180 °C gearbeitet wird. Zweckmässig wird das feste Material in einem Reaktionsgefäss vorgelegt, eine Lösung der Verbindung der Formel Id zugegeben und die Mischung bei erhöhter Temperatur, zum Beispiel 50 bis 110 °C gerührt. Geeignete Lösungsmittel sind zuvor erwähnt worden, besonders bevorzugte Lösungsmittel sind Toluol und Xylol. Zur Isolierung kann entweder abdekantiert, abzentrifugiert oder filtriert werden. Der Rückstand kann durch Waschen mit einem Alkanol gereinigt und dann im Hochvakuum getrocknet werden.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind Rhodium oder Iridium Metallkomplexe von anorganischen oder organischen polymeren Trägermaterialien, an die Ferrocenyldiphosphine gebunden sind, die dadurch gekennzeichnet sind, dass in den 1, 2 - Stellungen des einen Cyclopentadienylrings tertiäre Phosphingruppen gebunden sind, von denen eine direkt und die andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist und am anderen Cyclopentadienylrest eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- über das Si-Atom gebunden ist, die das eine Ende einer organischen Brückengruppe bildet und an deren anderem Ende der anorganische oder polymere organische Träger über die Grupp A direkt oder über eine zusätzliche weitere Gruppe gebunden ist, wobei die Reste A, R₁₂ und R₁₃ die vorstehend angegebenen Bedeutungen haben.

Bevorzugt sind Metallkomplexe von Rhodium oder Iridium mit dem polymeren organischen Material der Formel XIIa oder XIIb,

$$\begin{array}{c|c} & CHR_1 & PR_2R_3 \\ \hline & PR_{10}R_{11} \\ \hline & Si & R_{12} \\ \hline & R_{12} \\ \hline & R_{12} \end{array} = \begin{array}{c} PM \\ \hline & (XIIa) \end{array}$$

$$\begin{array}{c|c} CHR_1 \\ PR_2R_3 \\ \hline PR_{10}R_{11} \\ \hline \\ Si \\ R_{12} \\ \hline \\ R_{12} \\ \hline \end{array} \begin{array}{c} PR_2R_3 \\ \hline \\ Q - PM \\ \hline \\ (XIIb) \\ \end{array}$$

worin R₁, R₂, R₃, R₁₀, R₁₁, R₁₂, R₁₃ Q, PM, Y, Me, D und E⁻ die vorsteh ind angegeben in Bedeutungen und Bevorzugungen haben.

Ein weiterer Geginstand dir Erfindung ist in Verfahr in zur Herst Illung von Metallkomplexen mit dem polymeren Trägermaterial, das dadurch gek innz ichnet ist, dass man Verbindungen der Formel XI mit einer Metallverbindung der Formel [M(Y)D]₂ oder M(Y)₂* E⁻ umsetzt, worin MiRhodium oder Iridium bedeutet und Y, D und E⁻ die vorstehend angegebene Bedeutung haben.

Die Umsetzung wird vorteilhaft unter Inertgasatmosphäre, zum Beispiel Argon, und zweckmässig bei Temperaturen von 0 bis 40 °C, bevorzugt bei Raumtemperatur vorgenommen, wenn es sich um lösliche polymer gebundene Diphosphine handelt. Vorteilhaft wird ein Lösungsmittel oder Gemisch von Lösungsmitteln mitverwendet, zum Beispiel Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylol), halogenierte Kohlenwasserstoffe (Methylenchlorid, Chloroform, Tetrachlor-kohlenstoff, Chlorobenzol), Alkanole (Methanol, Ethanol, Ethylenglykolmonomethylether), und Ether (Diethylether, Dibutylether, Ethylenglykoldimethylether) oder Gemische davon.

Eine vorberechnete Menge dieser Katalysator-Lösung kann direkt für eine Hydrierreaktion verwendet werden. Durch Eindampfen des Lösungsmittels oder durch Zugabe eines Lösungsmittels, in welchem das Polymere unlöslich ist, kann der polymergebundene Katalysator auch in fester Form isoliert werden.

Es ist auch möglich den Katalysator direkt in der Hydrierlösung in situ herzustellen. Im Fall unlöslicher, teilweise oder hochvemetzter polymer gebundener Diphosphine löst man zunächst die Metallverbindungen der Formel [Me(Y) Z]₂ oder Me(Y)₂+ A⁻ in einem Lösungsmittel und gibt diese Lösung zu dem gelösten oder aufgeschlämten Material. Hierbei können die zuvor beschriebenen Reaktionsbedingungen angewendet werden. Das erfindungsgemässe Polymer kann entweder direkt verwendet werden oder durch Filtration isoliert und durch Waschen mit den zuvor erwähnten Lösungsmitteln gereinigt und im Vakuum getrocknet werden.

Ein anderer bevorzugter Gegenstand der Erfindung betrifft Rhodium-oder tridiumkomplexe der Formel XIIIa und XIIIb des festen anorganischen Materials der Formel XIII

$$\begin{array}{c} \begin{array}{c} \text{CHR}_1 \\ \text{PR}_2\text{R}_3 \\ \text{Fe} \end{array} \begin{array}{c} \text{PR}_2\text{R}_3 \\ \text{PR}_{10}\text{R}_{11} \end{array} \begin{array}{c} \text{PR}_2\text{R}_3 \\ \text{NH} \end{array} \begin{array}{c} \text{R}_{14}\text{-Si}(\text{R}_{\bullet})_n \left(\text{OR}_{15}\right)_{3\cdot(\text{n+1})} \left(\text{O}\right)_r - \text{T} \\ \text{NH} \\ \text{RR}_{12} \end{array} \begin{array}{c} \text{R}_{13} - \text{A} - \text{CO} \end{array} \begin{array}{c} \text{R}_{14}\text{-Si}(\text{R}_{\bullet})_n \left(\text{OR}_{15}\right)_{3\cdot(\text{n+1})} \left(\text{O}\right)_r - \text{T} \\ \text{NH} \end{array} \begin{array}{c} \text{NH} \\ \text{RR}_{12} \end{array} \begin{array}{c} \text{(XIIIa)}, \end{array}$$

CHR₁ PR₂R₃

(YMe) E

PR₁₀R₁₁
$$R_{14}$$
 Si(R₂)_n (OR₁₅)_{3-(n+n)}(O), T

NH

 R_{12} (XIIIb).

worin A, R_a , R_1 , R_2 , R_3 , R_{10} , R_{11} , R_{12} , R_{13} , R_{14} , R_{15} , Y, Me, D, E, r, n und T die vorstehend angegebenen Bedeutungen und Bevorzugungen haben.

Es können die für die Herstellung von Metallkomplexen mit polymerem Trägermaterial beschriebenen Reaktionsbedingungen verwendet werden.

Die Umsetzung wird vorteilhaft unter Inertgasatmosphäre, zum Beispiel Argon, und zweckmässig bei Temperaturen von 0 bis 40 °C, bevorzugt bei Raumtemperatur vorgenommen. Vorteilhaft wird ein Lösungsmittel oder Gemisch von Lösungsmitteln mitverwendet, zum Beispiel Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylol), halogenierte Kohlenwasserstoffe (Methylenchlorid, Chloroform, Tetrachlorkohlenstoff, Chlorbenzol), Alkanole (Methanol, Ethanol, Ethylenglykolmonomethylether), und Ether (Diethylether, Dibutylether, Ethylenglykoldimethylether) oder Gemische davon.

Die rfindungsgemässen anorganischen Metallkompl xe könn nauch vor in r Hydri rung in situ h rgestellt und dann direkt als Hydri rkatalysatoren eing setzt w rden.

Die rfindungsgemässen organischen polymer n und anorganischen M tallkomplexe eign n sich h rvorragend als Katalysatoren zur Hydrierung von organischen Dop I und Dr ifachbindungen. Beispiel sind Verbindungen die die

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

Grupp n C=C, C=N, C=O, C=C-N od r C=C-O nthalt n (siehe zum Beispiel K. E. König, Th. Applicability of Asymmetric Homogeneous Catalysis, in James D. Morrison (ed.), Asymmetric Synth sis, Vol. 5, Academic Press, 1985). Insbesondere sind die erfindungsgemässen organischen polymeren und anorganischen Metallkomplexe für die enantioselektive Hydrierung von Verbindungen mit prochiralen Kohlenstoff- und Kohlenstoff-/Heteroatomdoppelbindungen, geeignet. Beispiele für solche Verbindungen sind prochirale Alkene, Imine und Ketone. Die erfindungsgemässen Katalysatoren können nach der Reaktion in einfacher Weise, zum Beispiel durch Dekantieren, Zentrifugieren oder Filtration, praktisch vollständig vom Reaktionsgemisch abgetrennt werden.

Ein weiterer Gegenstande der Erfindung ist daher die Verwendung der erfindungsgemässen Metallkomplexe von Rhodium oder Iridium als heterogene oder homogene Katalysatoren zur asymmetrischen Hydrierung von prochiralen Verbindungen mit Kohlenstoff- oder Kohlenstoff-/Heteroatomdoppelbindungen.

Bevorzugt werden die Metallkomplexen zur asymmetrischen Hydrierung von prochiralen Verbindungen mit Kohlenstoff- oder Kohlenstoff-/Heteroatomdoppelbindungen verwendet, insbesondere die Ir-Komplexe zur Hydrierung unsymmetrischen Ketiminen.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur asymmetrischen Hydrierung von Verbindungen mit Kohlenstoff- oder Kohlenstoff-Heteroatomdoppelbindungen, das dadurch gekennzeichnet ist, dass man die Verbindungen bei einer Temperatur von -20 bis 80 °C und einem Wasserstoffdruck von 10⁵ bis 2×10⁷ Pa in Gegenwart katalytischer Mengen eines oder mehrerer erfindungsgemässer Metallkomplexe der Formel XIIa, XIIb, XIIIa und XIIIb umsetzt.

Die nachfolgenden Beispiele erläutem die Erfindung

Allgemeine Verfahrensmassnahmen bei den Synthesen:

Falls nicht anders erwähnt werden alle Reaktionen unter Inertgas und entgasten Lösungsmitteln durchgeführt. Für die Säulenchromatographie wird jeweils Kieselgel 60 der Fa. Merck verwendet. In der experimentellen Beschreibung verwendete Abkürzungen:

TMEDA: N,N,N,N-Tetramethyläthylendiamin

BPPFA: N,N-Dimethyl-1-[1',2-bis(diphenylphosphin)ferrocenyl]ethylamin

DMF: N,N-Dimethylformamid COD: 1,5-Cyclooctadien Synthese der Zwischenprodukte

10

15

20

25

30

35

40

45

50

Beispiel A1 Synthese von (R)-N,N-dimethyl-1-[1-(1"-dimethylsilyl-3"-chloropropyl)-(S)-2-diphenylphosphino-ferroce-nyl]ethylamin (2):

Zu einer Lösung von 10,29 g (40 mMol) (R)-N,N-Dimethyl-1-Ferrocenylethylamin in 50 ml Diethylether werden unter Rühren bei Raumtemperatur 32,5 ml einer 1,6 molaren Butyllithium - Hexan Lösung (52 mMol) zugetropft. Nach einer Stunde Rühren wird eine weitere Lösung bestehend aus 35,6 ml einer 1,6 molaren Butyllithium - Hexan Lösung (57 mMol) und 7,5 ml TMEDA (50 mMol) zugetropft und die rotbraune Reaktionslösung weitere 5 Stunden gerührt. Bei ca. -20 °C wird anschliessend eine Lösung bestehend aus einem Gemisch von 7,4 ml Chlordiphenylphosphin (40 mMol) und 22,9 ml 3-Chlorpropyl-dimethylchlorsilan (140 mMol) zugetropft. Anschliessend wird das Reaktionsgemisch über Nacht bei Raumtemperatur gerührt.

Aufarbeitung: Das Reaktionsgemisch wird bei 0 °C langsam mit 10 ml gesättigter NaHCO3 Lösung und anschliessend 100 ml Wasser vers tzt und 3 mal mit je 50 ml Essigsäur thyl st rausgeschütt It. Di organische Phas wird mit 50 ml Wasser xtrahi rt, mit Na₂SO₄ getrockn t und unt r Vakuum (10-20 Torr) inroti rt. Vom Rohprodukt wird dann unter Hochvakuum (ca. 0,01 Torr) das überschüssige, hydrolisi rt Chlorsilan abdestilli rt (Bad-Temp. bis 70 oC). Eine grobe Säulenchromatographie (Laufmittel = H xan / Essigsäur) liefert 15,4 g ines Gemisches der (R)-(S)-Isomer n

Verbindung der Form 12 und twas BPPFA. Das BPPFA kann durch Auskristallisier in aus M thanol / Ethanol 1:1 internt werden. Es werden auf diese Weise 13,5 g mit einer Reinheit von 95% erhalten (Ausbeute 55%, rotbraunes dickflüssiges Oel). Charakterisierung:

 $^{31}\text{P-NMR (CDCl}_3): \delta \ -23,71 \ ^{1}\text{H-NMR (CDCl}_3): } \delta \ 0,05 \ (\text{s},\ 3\text{H},\ \text{Si-CH}_3),\ 0,15 \ (\text{s},\ 3\text{H},\ \text{Si-CH}_3),\ 0,6 \ (\text{m},\ 2\text{H},\ \text{CH}_2\text{-Si}),\ 1,28 \ (\text{d},\ 3\text{H},\ J\ 7\text{Hz},\ \text{CH-CH}_3),\ 1,5 \ -\ 1,9 \ (\text{m},\ 2\text{H},\ \text{CH}_2\text{-Cl}),\ 1,78 \ (\text{s},\ 6\text{H},\ \text{N(CH}_3)_2),\ 3,4 \ (\text{t},\ 2\text{H},\ J\ 7\text{Hz},\ \text{CH}_2\text{-Cl}),\ 3,5 \ -\ 4,4 \ (\text{m},\ 8\text{H},\ \text{C}_5\text{H}_4\text{FeC}_5\text{H}_3\text{CH}),\ 7,1 \ -\ 7,7 \ (\text{m},\ 10\text{H},\ \text{P(C}_6\text{H}_5)_2).$

Ausgehend von (S)-N,N-Dimethyl-1-Ferrocenylethylamin wird auf gleiche Weise die Verbindung der Formel 2 mit der (S)-(R)-Konfiguration hergestellt.

10 Beispiele A2: Synthese der Verbindungen der Formel 3a, 3b, 3c:

Alle nachfolgenden Synthesen werden ausgehend von der Verbindung der Formel 2 in der (R)-(S)-Konfiguration durchgeführt und liefem die entsprechenden (R)-(S)-Liganden.

Beispiel A2a: Synthese von (R)-1-[1'-(1"-dimethylsilyl-3"-chloropropyl)-(S)-2-diphenylphosphino-ferrocenyl]ethyldi-3,5-xyl-1-ylphosphin 3a:

Zu 2,66 g (4,6 mMol) der Beispiel A1 hergestellten Verbindung in 10 ml Essigsäure werden 1,12 g (4,6 mMol) Bis (3,5-Xylyl)phosphin in 5 ml Essigsäure zugegeben und das Gemisch 90 Minuten bei 95 °C im Oelbad gerührt. Nach Abkühlen, wird die rotbraune Lösung in 30 ml Toluol und 100 ml einer 5% wässerigen NaCl Lösung ausgeschüttelt. Die wässerige Phase wird danach mit 3 mal 15 ml Toluol ausgeschüttelt. Dann werden die organischen Phasen gesammelt, mit 50 ml Wasser gewaschen, mit Na₂SO₄ getrocknet und unter reduziertem Druck einrotiert. Das Rohprodukt wird Säulenchromatographisch gereinigt (Laufmittel: Hexan / Diethylether). Es werden 1,85 g 3a erhalten (oranges Pulver, Ausbeute 52%). Charakterisierung:

40 31P- NMR (CDCl₃): δ - 25,46 (d, PPh₂), 6,65 (d, Pxyl₂), JPP 21Hz.

30

45

50

Beispiel A2b: Synthese von (R)-1-[1'-(1"-dimethylsilyl-3"-chloropropyl)-(S)-2-diphenylphosphino-ferrocenyl]ethylditert.-butylphosphin 3b.

Die Verbindung wird ausgehend von 2,18 g (3,79 mMol) 2 und 560 mg (3,8 mMol) Di-tert-butylphosphin analog Beispiel A2a hergestellt und säulenchromatographisch (Laufmittel: Hexan / Diethylether) gereinigt. Es werden 1,97 g Produkt erhalten (rotbraunes, fast festes Oel, Ausbeute 77%). Charakterisierung:

 $^{31}\text{P-}$ NMR (CDCl3): δ - 26,6 (d, PPh2), 50,4 (d, P(t-But)2), JPP 54Hz.

Beispiel A2c: Synthese von (R)-1-[1"-(1"-dimethylsilyl-3"-chloropropyl)-(S)-2-diphenylphosphino-ferrocenyl-ethyldicyclohexylphosphin 3c.

Di Verbindung wird ausgehend von 1,5 g (2,6 mMol) 2 und 0,54 ml (2,65 mMol) Dicyclohexylphosphin analog Beispi I A2a 3a h rg stellt und säulenchromatographisch (Laufmittel: Hexan / Di thylether) ger inigt. Es w rd n 1,42 g Produkt erhalten (braunes Pulver, Ausbeute 75%). Charakterisi rung:

³¹P- NMR (CDCl₃): δ - 26,5 (d, PPh₂), 15,8 (d, Pcy₂), JPP 34Hz.

B ispiele A3, Synthese der primär n Amin der Formel 5a-c:

Die primären Amine wurden über Gabriel-Synthesen (Umsetzen des Chlorids zum Phtalimid und Freisetzen des Amins mit Hydrazinhydrat) hergestellt:

CH₃
Pxyl₂
Fe PPh₂
Fe

Beispiel A3a.

5

10

15

20

25

30

35

40

Zu einer Lösung von 1,64 g (2,1 mMol) Verbindung der Formel 3a aus Beispiel A2a in 2 ml DMF werden 492 mg Kaliumphtalimid und 130 mg Hexadecyltributylphosphoniumbromid (Katalysator) gegeben und das Gemisch während 2,5 Std. bei 96 °C gerührt. Nach Abkühlen wird in Wasser / Toluol ausgeschüttelt, die organische Phase mit Natriumulfat getrocknet und einrotiert. Nach chromatographischer Reinigung (Laufmittel: Hexan / Essigester) werden 1,8 g oranges Pulver erhalten (Ausbeute 96%).

Charakterisierung:

³¹P- NMR (CDCl₃): δ - 25,33 (d, PPh₂), 6,97 (d, Pxyl₂), JPP 22Hz. ¹H-NMR (CDCl₃): ρ charakteristische Signale 3,6 (t, 2H, J = 7, CH₂-N), 7,6 - 7,9 (m, 4H, Phtalimid).

1,8 g (2,04 mMol) des orangenen Pulvers und 0,4 ml Hydrazinhydrat in 20 ml Ethanol werden während 4 std.am Rückkfluss erhitzt. Nach Abkühlen werden 50 ml Methylenchlorid zugegeben, die Suspension filtriert und gewaschen. Die Lösung wird unter reduziertem Druck einrotiert, das Produkt nochmals mit 50 ml Methylenchlorid aufgeschlämmt und filtriert. Nach Einrotieren werden 1,5 g oranges Pulver der Verbindung der Formel 5a erhalten (Ausbeute 97%). Charakterisierung:

³¹P- NMR (CDCl₃): δ - 25,38 (d, PPh₂), 6,6 (d, Pxyl₂), JPP 22Hz.

¹H-NMR (CDCl₃): δ charakteristische Signale 2,58 (t, 2H, J = 7, CH₂-N).

Beispiel A3b.

Zu einer Lösung von 2 g (2,9 mMol) Verbindung der Formel 3b aus Beispiel A2b in 5 ml DMF werden 800 mg Kaliumphtalimid und 14 mg Hexadecyttributylphosphoniumbromid (Katalysator) gegeben und das Gemisch während 11 Std. bei 96 °C gerührt. Nach Abkühlen wird in Wasser / Toluol ausgeschüttelt, die organische Phase mit Natriumsulfat getrocknet und einrotiert. Nach chromatographischer Reinigung (Laufmittel: Hexan / Essigester) werden 2,15 g oranges Pulver erhalten (Ausbeute 94%).

Charakterisierung:

³¹P- NMR (CDCl₃): δ - 26,7 (d, PPh₂), 50,2 (d, P(t-But)₂), JPP 54Hz.

¹H-NMR (CDCl₃): δ charakteristische Signale3,6 (t, 2H, J = 7, CH₂-N), 7,6 - 7,9 (m, 4H, Phtalimid).

2,1 g (2,67 mMol) des orangenen Pulvers und 0,5 ml Hydrazinhydrat in 20 ml Ethanol werden während 2 std. rückflussiert. Nach Abkühlen werden 50 ml Methylenchlorid zugegeben, die Suspension filtriert und gewaschen. Die Lösung wird unter reduziertem Druck einrotiert, das Produkt mit 15 ml Diethylether aufgeschlämmt, filtriert und nochmals gewaschen. Nach Einrotieren werden 1,7 g oranges, fast festes Oel der Verbindung der Formel 5b erhalten (Ausbeute 97%).

Charakterisierung:

³¹P- NMR (CDCl₃); δ - 26,6 (d, PPh₂), 50,3 (d, P(t-But)₂), JPP 54Hz.

¹H-NMR (CDCl₃): δ charakt ristisch Signale2,6 (t, 2H, J = 7, CH₂-N).

B ispi I A3c.

5

10

15

20

25

30

Zu einer Lösung von 1,4 g (1,94 mMol) Verbindung der Formel 3c aus Beispiel A2c in 3 ml DMF werden 450 mg Kaliumphtalimid und 120 mg Hexadecyltributylphosphoniumbromid (Katalysator) gegeben und das Gemisch während 1,5 Std. bei 96 °C gerührt. Nach Abkühlen wird in Wasser / Toluol ausgeschüttelt, die organische Phase mit Natriumsulfat getrocknet und einrotiert. Nach chromatographischer Reinigung (Laufmittel: Hexan / Essigester) werden 1,32 g oranges Pulver erhalten (Ausbeute 81%).

Charakterisierung:

³¹P- NMR (CDCl₃); δ - 26,5 (d, PPh₂), 15,8 (d, Pcy₂), JPP 34Hz.

¹H-NMR (CDCl₃): δ charakteristische Signale 3,58 (t, 2H, J = 7, CH₂-N), 7,6 - 7,9 (m, 4H, Phtalimid).

1,24 g (1,48 mMol) des orangenen Pulvers und 0,3 ml Hydrazinhydrat in 12 ml Ethanol werden während 2 std. am Rückfluss erhitzt. Nach Abkühlen werden 25 ml Methylenchlorid zugegeben, die Suspension filtriert und gewaschen. Die Lösung wird unter reduziertem Druck einrotiert, und das Produkt chromatographisch gereinigt (Laufmittel MeOH mit 2%Triäthylamin). Es werden 0,98 g oranges, fast festes Oel der Verbindung der Formel 5c erhalten (Ausbeute 94%). Charakterisierung:

³¹P- NMR (CDCl₃): δ - 26,5 (d, PPh₂), 15,7 (d, Pcy₂), JPP 33Hz. ¹H-NMR (CDCl₃): δ charakteristische Signale 2,6 (t, 2H, J = 7, CH₂-N).

Beispiel A4, Herstellung des sekundären Amins der Formel 6a:

Provide

Pro

6a: xyl = 3,5-Xylyl

400 mg (0,518 mMol) Verbindung der Formel 3a aus Beispiel A2a werden in Gegenwart von 12 mg Tetrabutylammoniumjodid während 20 std. in 5 ml n-Butylamin am Rückfluss erhitzt. Anschliessend wird das Butylamin unter reduzi rtem Druck abdestilliert und das Gemisch in Wasser / Essigsäureethylester ausgeschüttelt. Die organische Phase wird mit Na2SO4 getrocknet, einrotiert und das Rohprodukt chromatographisch gereinigt (Laufmittel: Essigsäureethylester mit 2% Triäthylamin). Es werden 0,38 g oranges, zähes Oel der Verbindung der Formel 6a erhalten (Ausbeute 88%).

³¹P- NMR (CDCl₃): δ - 25,1 (d, PPh₂), 6,8 (d, Pxyl₂), JPP 21Hz.

¹H-NMR (CDCl₃): δ charakteristische Signale 0,9 (t, 3H, J = 7, CH₂-CH₃), 2,45 - 2,6 (m, 4H, zwei CH₂-N).

45

50

Beispi 1 A5, Synthes der auf anorganischen Trägern immobilisierbaren Liganden d r Form 17a-c und 8a:

Beispiel A5a:

50

Zu einer Lösung von 1,48 g (1,97 mMol) Verbindung der Formel 5a aus Beispiel A3a in 20 ml Methylenchlorid werden 0,65 ml (2,46 mMol) 1-Triethoxysilyl-3-isocyanatopropan zugetropft und das Gemisch über Nacht bei Raumt mperatur gerührt. Anschliessend wird das Lösungsmittel unter reduziertem Druck abrotiert und das Rohprodukt chromatographisch (Laufmittel: Hexan / Essigsäureethylester) gereinigt. Es werden 1,45g oranger, zäher Schaum der Verbindung der Formel 7a erhalten (Ausbeute 74%).

55 Charakterisi rung:

³¹P- NMR (CDCl₃): δ - 25,2 (d, PPh₂), 6,7 (d, Pxyl₂), JPP 21Hz. ¹H-NMR (CDCl₃): δ 1,22 (t, J = 7, 9H, O-CH₂-CH₃), 3,81 (q, J = 7, 6H, O-CH₂).

Beispiel A5b:

Zu einer Lösung von 602 mg (0,91 mMol) der Verbindung der Formel 5b aus Beispiel A3b in 10 ml Methylenchlorid werden 0,3 ml (1,15 mMol) 1-Triethoxysilyl-3-isocyanatopropan zugetropft und das Gemisch über Nacht bei Raumtemperatur gerührt. Anschliessend wird das Lösungsmittel unter reduziertem Druck abrotiert und das Rohprodukt chromatographisch (Laufmittel: Hexan / Essigsäureethylester) gereinigt. Es werden 600 mg oranger, zäher Schaum der Verbindung der Formel 7b erhalten (Ausbeute 72%).

Charakterisierung:

³¹P- NMR (CDCl₃): δ - 26,7 (d, PPh₂), 50,2 (d, P(t-But)₂), JPP 55Hz.

¹H-NMR (CDCl₃): δ 1,22 (t, J = 7, 9H, O-CH₂-CH₃), 3,81 (q, J = 7, 6H, O-CH₂).

Beispiel A5c:

15

20

25

30

Zu einer Lösung von 506 mg (0,71 mMol) Verbindung der Formel 5c aus Beispiel A3c in 10 ml Methylenchlorid werden 0,24 ml (0,9 mMol) 1-Triethoxysilyl-3-isocyanatopropan zugetropft und das Gemisch über Nacht bei Raumtemperatur gerührt. Anschliessend wird das Lösungsmittel unter reduziertem Druck abrotiert und das Rohprodukt chromatographisch (Laufmittel: Essigsäureethylester) gereinigt. Es werden 530 mg oranger, zäher Schaum der Verbindun der Formel 7c erhalten (Ausbeute 72%).

Charakterisierung:

³¹P- NMR (CDCl₃): δ - 26,5 (d, PPh₂), 15,7 (d, Pcy₂), JPP 33Hz. ¹H-NMR (CDCl₃): δ 1,22 (t, J = 7, 9H, O-CH₂-CH₃), 2,95 - 3,25 (m, 4H, CH₂-NH-C(O)-NH-CH₂) 3,81 (q, J = 7, 6H, O-CH₂).

Beispiel A5d:

Zu einer Lösung von 251 mg (0,31 mMol) Verbindung der Formel 6a aus Beispiel A4 in 4 ml Methylenchlorid werden 0,1 ml (0,37 mMol) 1-Triethoxysilyl-3-isocyanatopropan zugetropft und das Gemisch 2,5 Std. bei Raumtemperatur gerührt. Anschliessend wird das Lösungsmittel unter reduziertem Druck abrotiert und das Rohprodukt chromatographisch (Laufmittel: Hexan / Essigsäureethylester) gereinigt. Es werden 230 mg oranges, zähes Oel Verbindung der Formel 8a erhalten (Ausbeute 70%).

Charakterisierung:

 $^{31}\text{P-}$ NMR (CDCl3): δ - 25,3 (d, PPh2), 6,7 (d, Pxyl2), JPP 21Hz.

1H-NMR (CDCl₃): δ charakteristische Signale 0,9 (t, 3H, J = 7, CH₂-CH₃), 1,22 (t, J = 7, 9H, O-CH₂-CH₃).

Beispiele B, Auf Silikagel immobilisierte Liganden:

Immobilisierung: Das Trägermaterial wird jeweils vor Gebrauch bei 130 °C während 3 Std. am Hochvakuum getrocknet und anschliessend unter Argon gesetzt. Dann wird eine Lösung von immobilisierbarem Ligand aus den Beispiel A5 in Toluol zugegeben und das Gemisch während 20 Std. bei 85-90 oC gerührt. Nach Abkühlen und Absetzen lassen wird die überstehende Lösung mit einer Spritze abgezogen. Das Gemisch wird anschliessend 6 mal mit MeOH gewaschen (jeweils 7 ml pro g Täger) und schliesslich bei 40-50 °C am Hochvakuum getrocknet. Das Ergebnis ist in Tabelle 1 dargestellt.

Ta	he	lle	1

Nr.	Immobilisier barer Ligand Nr.	Menge (mg)	Träger - Typ	Menge [g]	Menge Toluol [ml]	Analytik P- Gehalt [%]	Belegung mMol Ligand pro g Träger
B1	7a	400	Grace 332	3,3	15	0,59	0,095
B2	7a	300	Grace 332	6,3	28	0,25	0,04
В3	7a	120	Grace 332	7,5	38	0,08	0,013
B4	7b	290	Grace 332	3	13,5	0,62	0,1
B5	7b	181	Grac 332	5	22,5	0,27	0,043

55

50

Tab lie 1 (fortgesetzt)

Nr.	Immobilisier barer Ligand Nr.	Menge (mg)	Träger - Typ	Menge [g]	Meng Toluol [ml]	Analytik P- Gehalt [%]	Belegung mMol Ligand pro g Träger
B6	7c	238	Grace 332	2,2	9,8	0,61	0,098
B7	7c	100	Grace 332	2,2	9,8	0,26	0,041
B8	8a	80	Grace 332	2	9	0,18	0,028
B9	8a	60	Grace 500A	6	26	0,04	0,007

Verwendete Träger der Fa. W. R. Grace: Grace 332: spez. Oberfläche = 320 m²/g, Partikelgrösse = 35 - 70 Mikrometer. Grace 500A: Controlled Pore Glas, spez. Oberfläche = 80 m²/g, Porendurchmesser = 50 nm.

Beispiele C. Polymer gebundene Liganden

Beispiel C1, Immobilisierung des Liganden der Formel 5a aus Beispiel A3a auf funktionalisiertem Polystyrol.

In einem Gefäss mit Rührer, welches mit einer Fritte versehen ist, werden 930 mg am Hochvakuum bei 50 °C getrocknetes Polymer (aminomethyliertes Polystyrol, vernetzt mit 1% Divinylbenzol, Amin-Gehalt = 0,56 mMol/g, Lieferant: Novabiochem) in 35 ml Methylenchlorid gerührt bis das Trägermaterial gequollen ist. Dann werden schnell 1,2 ml (8,3 mMol) 2,4-Toluylendiisocyanat (TDI) zugegeben und das Gemisch während 1 Std. weitergerührt. Das überschüssige TDI wird anschliessend durch Abfiltrieren der Lösung und 5 mal Waschen mit 30ml Methylenchlorid enttemt. Der mit TDI umgesetzte Träger wird dann in 30 ml Methylenchlorid gerührt und es wird eine Lösung von 94 mg (0,125 mMol) der Verbindung der Formel 5a aus Beispiel A3a in 2 ml Methylenchlorid zugetropft. Das Gemisch wird über Nacht gerührt. Um die restlichen Isocyanatgruppen zu Carbamaten überzuführen, werden 10 ml Ethylalkohol mit 30 Microliter Triäthylamin als Katalysator zugegeben, und das Gemisch während 8 Std. bei 40 °C gerührt. Der gelb-orange Träger wird dann abfiltriert und 5 mal mit je 20 ml Methylenchlorid gewaschen. Schliesslich wird er am Hochvakuum getrocknet.

Analytik: P-Gehalt = 0,59%. Dies entspricht einer Belegung von 0,095 mMol Ligand pro g Träger.

Beispiele E Herstellung von N-(2',6'-Dimethylphen-1'-yl)-N-(methoxyacetyl)-1-methoxyacarbonyl-ethylamin

Einsatz der Liganden aus Beispiel B6 und B7. Hydrierung mit Rhodiumkomplexen. Allgemeine Verfahrensmassnahmen. Alle Manipulationen werden unter Inertgas durchgeführt. Die Hydrierungen werden in einem 50 ml Glaskolben mit einem Magnetrührer (1500 Upm), einem Inertgas-Anschluss und einem Gummiseptum durchgeführt. Die Reagenzien und der Wasserstoff werden mit Spritzen und Nadeln zugeführt. Die Hydrierungen der Beispiele E1 und E2 mit den Rhodiumkomplexen werden unter Wasserstoff-Normaldruck durchgeführt. Das Inertgas im Autoklaven wird vor der Hydrierung jeweils in 4 Zyklen (Vakuum, Wasserstoff-Normaldruck) durch Wasserstoff verdrängt. Die Hydrierung wird durch Einschalten des Rührers gestartet. Der Umsatz wird jeweils durch den Wasserstoffverbrauch oder mittels ¹H-NMR und die optische Ausbeute mittels HPLC (Säule: Chiracel OJ) bestimmt.

Beispiel E1:

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

Zu 122 mg Ligand aus Beispiel B6 (Ligand 7c) wird eine Lösung von 4,06 mg [Rh(COD)₂]BF₄ in 3,3 ml Methanol zugegeben, und das Gemisch langsam gerührt, wobei sich die gelbe Lösung vollständig entfärbt. Dann werden 554 mg Substrat (N-(2',6'-Dimethylphen-1'-yl)-N-(methoxyacetyl)-1-methoxycarbonyl-ethenylamin) gelöst in 5 ml Methanol zugegeben, das Gemisch in einem Oelbad auf 40°C erwärmt und bei dieser Temperatur hydriert. Nach 1 Std. wird die Reaktion abgebrochen und der Wasserstoff im Hydrierkolben gegen Inertgas ausgewechselt. Man lässt den Katalysator sich setzen und zieht die überstehende Lösung mit einer Spritze ab. Der Umsatz ist vollständig und die optische Ausbeute beträgt 82.2% (R).

Wiedereinsatz: Zum abgetrennten Katalysator aus B ispiel E1 wird nochmals eine Lösung von 554 mg Substrat in 8,3 ml Methanol zugegeben, das Gemisch wieder auf 40°C rwärmt und bei dieserTemperatur hydriert. Nach 1 Std. wird die Reaktion abg brochen und der Katalysator abfiltriert. Der Umsatz ist vollständig und die optische Ausbeute beträgt

81,7% (R). Rh-Analytik: d r Rh-Gehalt in d r R aktionslösung li gt unter der Nachw isgrenze (3ppm) d r b nutzten Messmethod . Di s bedeut t, dass mehr als 98% des eingesetzten Katalysators zurückgewonnen wird.

Beispiel E2:

5

15

20

25

30

45

50

55

Zu 122 mg Ligand aus Beispiel B7 wird eine Lösung von 4,06 mg [Rh(COD)₂]BF₄ in 3,3 ml Methanol zugegeben, und das Gemisch langsam gerührt, wobei sich die gelbe Lösung vollständig entfärbt. Dann werden 554 mg Substrat (N-(2',6'-Dimethylphen-1'-yl)-N-(methoxyacetyl)-1-methoxycarbonyl-ethenylamin) gelöst in 5 ml Methanol zugegeben, das Gemisch in einem Oelbad auf 40°C erwärmt und bei dieser Temperatur hydriert. Nach 1 Std. wird die Reaktion abgebrochen und der Wasserstoff im Hydrierkolben gegen Inertgas ausgewechselt. Man lässt den Katalysator sich setzen und zieht die überstehende Lösung mit einer Spritze ab. Der Umsatz ist vollständig und die optische Ausbeute beträgt 80,9% (R).

Wiedereinsatz: Zum abgetrennten Katalysator aus Beispiel E2 wird nochmals eine Lösung von 554 mg Substrat in 8,3 ml Methanol zugegeben, das Gemisch wieder auf 40°C erwärmt und bei dieserTemperatur hydriert. Nach 1 Std. wird die Reaktion abgebrochen und der Katalysator abfiltriert. Der Umsatz ist vollständig und die optische Ausbeute beträgt 80% (R). Rh-Analytik: der Rh-Gehalt in der Reaktionslösung liegt unter der Nachweisgrenze (3 ppm) der benutzten Messmethode. Dies bedeutet, dass mehr als 98% des eingesetzten Katalysators zurückgewonnen wird.

Beispiele E3 bis E5; Imin-Hydrierung mit Iridiumkomplexen.

Herstellung von N-(2'-Methyl-6'-ethyl-phen-1'yl)-N-(1-Methoxymethyl)-ethylamin

Allgemeines: Alle Manipulationen werden unter Inertgas durchgeführt. Der 50 ml Stahlautoklav ist mit einem Magnetrührer (1500 Upm) und Strömungsbrecher ausgerüstet. Das Inertgas im Autoklaven wird vor der Hydrierung jeweils in 4 Zyklen (10 bar, Normaldruck) durch Wasserstoff verdrängt. Dann wird der gewünschte Wasserstoffdruck im Autoklaven eingestellt und die Hydrierung durch Einschalten des Rührers gestartet. Der Umsatz wird jeweils durch Gaschromatographie und die optische Ausbeute mittels HPLC (Säule: Chiracel OD) bestimmt, wobei dazu eine durch Flashchromatographie (Kieselgel Merck 60, Laufmittel = Hexan / Essigsäureethylester) gereinigte Probe verwendet wird.

Beispiel E3

Zu 260 mg (0.0118 mmol) Ligand B2 werden auf einmal eine Lösung von 3.3 mg [Ir(COD)CI]₂ (0.0097 mMol Ir) in 2 ml THF gegeben und langsam gerührt, wobei sich die gelbe Lösung entfärbt. Dann lässt man den Katalysator absetzen, zieht mit einer Spritze das überstehende THF ab und trocknet den Katalysator am Hochvakuum. In einem zweiten Kolben werden 9.6 mg Tetrabutylammoniumjodid und schliesslich 4·g (19.5 mMol) N-(2'-Methyl-6'-ethyl-phen-1'yl)-N-(1-Methoxymethyl)-ethylimin gegeben, die Lösung unter Inertgas gesetzt und zum Katalysator gegeben. Das Reaktionsgemisch wird dann mit einer Stahlkapillare unter Inertgas-Gegenstrom in einen 50 ml Stahlautoklaven gepresst und anschliessend bei 80 bar Wasserstoffdruck bei 25 °C hydriert. Nach 2 Std. wird der Wasserstoff entspannt und der Katalysator unter Argon abfiltriert. Der Umsatz ist vollständig, die optische Ausbeute beträgt 76.8 % (S). Wiedereinsatz:

Zum abgetrennten Katalysator werden auf einmal 4 g (19.5 mMol) N-(2'-Methyl-6'-ethylphen-1'yl)-N-(1-Methoxymethyl)-ethylimin und 9.6 mg Tetrabutylammoniumjodid gegeben. Das Reaktionsgemisch wird dann mit einer Stahlkapillare unter Inertgas-Gegenstrom in einen 50 ml Stahlautoklaven gepresst und anschliessend bei 80 bar Wasserstoffdruck bei 25 °C hydriert. Nach 2 Std. wird der Wasserstoff entspannt und der Katalysator unter Argon abfiltriert. Der Umsatz ist vollständig, die optische Ausbeute beträgt 77.1 % (S).

Beispiel E4

Zu 130 mg (0.0059 mmol) Ligand B2 werden auf einmal eine Lösung von 1.65 mg [Ir(COD)Ci]₂ (0.0049 mMol Ir) in 2 ml THF gegeben und langsam gerührt, wobei sich die gelbe Lösung entfärbt. Dann lässt man den Katalysator absetzen, zieht mit einer Spritze das überstehende THF ab und trocknet den Katalysator am Hochvakuum. In einem zweiten Kolben werden 24 mg Tetrabutylammoniumjodid und schliesslich 10 g (19.5 mMol) N-(2'-Methyl-6'-ethyl-phen-1'yl)-N-(1-Methoxymethyl)-ethylimin gegeben, die Lösung unter Inertgas gesetzt und zum Katalysator gegeben. Das Reaktionsgemisch wird dann mit einer Stahlkapillare unter Inertgas-Gegenstrom in einen 50 ml Stahlautoklaven gepresst und anschliessend bei 80 bar Wasserstoffdruck bei 25 °C hydriert. Nach 3 Std. wird die Hydrierung abgebrochen, indem der Wasserstoff entspannt wird. Der Katalysator wird abfiltriert. Der Umsatz beträgt nach dieser Zeit 54%, die optische Ausbeute 77.9 % (S).

Beispiel E5

5

10

15

20

25

30

45

50

55

60 mg (0.0059 mmol) Ligand C1 werden während 5 min. in 2 ml THF gerührt. Dann wird eine Lösung von 1.6 mg [Ir(COD)CI]₂ (0.0049 mMol Ir) in 2 ml THF zugegeben und langsam gerührt, wobei sich die gelbe Lösung entfärbt. In inem zweiten Kolben werden 4.8 mg Tetrabutylammoniumjodid und 2 g (9.8 mMol) N-(2'-Methyl-6'-ethyl-phen-1'-yl)-N-(1-Methoxymethyl)-ethylimin gegeben, die Lösung unter Inertgas gesetzt und zum Katalysator gegeben. Das Reaktionsgemisch wird dann mit einer Stahlkapillare unter Inertgas-Gegenstrom in einen 50 ml Stahlautoklaven gepresst und anschliessend bei 80 bar Wasserstoffdruck bei 25 °C hydriert. Nach 16 Std. wird die Hydrierung abgebrochen, der Wasserstoff entspannt und der Katalysator abfiltriert. Der Umsatz beträgt nach dieser Zeit 62%, die optische Ausbeute 70.3% (S).

Patentansprüche

1. Verbindungen der Formel I

CHR₁—PR₂R₃
Fe PR₁₀R₁₁
Si—(R₁₃)-Z
R₁₂ R₁₂ (I),

worin

 R_1 C_1 - C_8 -Alkyl, Phenyl oder mit 1 bis 3 C_1 - C_4 -Alkyl oder C_1 - C_4 -Alkoxy substituiertes Phenyl bedeutet; R_2 , R_3 , R_{10} und R_{11} unabhängig voneinander C_1 - C_{12} -Alkyl, C_5 - C_{12} -Cydoalkyl, Phenyl, mit C_1 - C_4 -Alkyl oder C_1 - C_4 -Alkoxy substituiertes C_5 - C_{12} -Cydoalkyl oder mit ein bis drei C_1 - C_4 -Alkyl, C_1 - C_4 -Alkoxy, -SiR $_4$ R $_5$ R $_6$, Halogen, -SO $_3$ M, -CO $_2$ M, -PO $_3$ M, -NR $_7$ R $_8$, -[+NR $_7$ R $_8$ R $_9$]X- oder C_1 - C_5 -Fluoralkyl ein oder mehrfach substituiertes Phenyl darstellen; oder die Gruppen -PR $_2$ R $_3$ und -PR $_{10}$ R $_{11}$ unabhängig voneinander einen Rest der Formel II, IIa, IIb oder IIc

35 40

CH₃ P CH₃ (IIa), (IIb), (IIb)

darstellen, und

R₄, R₅ und R₆ unabhängig voneinander für C₁-C₁₂-Alkyl oder Phenyl stehen;

(II)

R₇ und R₈ H, C₁-C₁₂-Alkyl, Phenyl oder

R₇ und R₈ zusammen Tetramethylen, Pentamethylen oder 3-Oxa-1,5-Pentylen darstellen,

R₉ H oder C₁-C₄-Alkyl bedeutet;

die R₁₂ gleiche oder verschiedene Reste darstellen und unabhängig voneinander C₁-C₁₂-Alkyl, C₃-C₇-Cydoalkyl, Benzyl oder Phenyl bedeuten oder zusammen C₅-C₁₂-Alkylen bedeuten und

R₁₃ C₁-C₁₂-Alkylen oder Phenylen ist,

M für H oder ein Alkalimetall steht,

X- das Anion einer einbasischen Säure ist,

Z für CI, NH_2 , $NH-C_1-C_{12}$ -Alkyl, oder für eine Gruppe -A-CO- $NH-R_{14}$ -Si $(R_a)_n$ ($OR_{15})_{3-n}$ steht, wobei

A NH oder N(C1-C12 -Alkyl) ist,

R₁₄ C₁-C₁₂-Alkyl n bed ut t,

R15 für C1-C12 Alkyl st ht,

Ra C1-C4-Alkyl oder OR15 ist,

n 0, 1 oder 2 ist;

- und die Virbindungen der Formel I in Form ihr ir Racemat und Diastereom in noder Gemisch in von Diastereomeren vorliegen.
- 2. Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R1 als Alkyl linear ist.
- 3. Verbindungen der Formel I nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass R1 Methyl oder Ethyl ist.
- Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₁ Phenyl oder mit 1 oder 2 C₁-C₄Alkyl oder C₁-C₄-Alkoxy substituiertes Phenyl ist.
- Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₂, R₃, R₁₀ und R₁₁ unabhängig voneinander C₁-C₈-Alkyl darstellen.
- Verbindungen der Formel I nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass R₂ und R₃ gleich sind und i-Propyl oder t-Butyl darstellen.
 - Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₂, R₃, R₁₀ und R₁₁ als Cycloalkyl 5 bis 8 C-Atome enthalten.
- Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₂, R₃, R₁₀ und R₁₁ unabhängig voneinander unsubstituiertes oder mit 1, 2 oder 3 Substituenten substituiertes Phenyl bedeuten.
- Verbindungen der Formel I nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass R₂, R₃, R₁₀ und R₁₁ als substituiertes Phenyl 2-Methyl-, 3-Methyl-, 4-Methyl-, 2- oder 4-Ethyl-, 2- oder 4-i-Propyl-, 2- oder 4-t-Butyl-, 2-Methoxy-, 3-M thoxy-, 4-Methoxy-, 2- oder 4-Ethoxy-, 4-Trimethylsilyl-, 2- oder 4-Fluor-, 2,4-Difluor-, 2- oder 4-Chlor-, 2,4-Dichlor-, 2,4-Dimethyl-, 3,5-Dimethyl-, 2-Methoxy-4-methyl-, 3,5-Dimethyl-4-methoxy-, 3,5-Dimethyl-4-(dimethylamino)-, 2- oder 4-Amino-, 2- oder 4-Methylamino-, 2- oder 4-(Dimethylamino)-, 2-oder 4-SO₃H-, 2- oder 4-SO₃Na-, 2- od r 4-[+NH₃Cl]-, 3,4,5-Trimethylphen-1-yl, 2,4,6-Trimethylphen-1-yl, 4-Trifluomethyl-phenyl oder 3,5-Di-(trifluorm thyl)-phenyl bedeuten.
 - Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₂ und R₃ gleich sind und für Phenyl, Cyclohexyl, 2- oder 4-Methylphen-1-yl, 2- oder 4-Methoxyphen-1-yl, 2- oder 4-(Dimethylamino)phen-1-yl, 3,5-Dimethyl-4-(dimethylamino)phen-1-yl und 3,5-Dimethyl-4-methoxyphen-1-yl stehen.
- 35 11. Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₂ und R₃ gleiche Reste sind und Cyclohexyl oder Phenyl bedeuten.
 - 12. Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₁₀ und R₁₁ gleich sind und Cyclohexyl, Phenyl, t-Butyl, 2- oder 4-Methylphen-1-yl, 2- oder 4-Methoxyphen-1-yl, 2- oder 4-(Dimethylamino)phen-1-yl, 3,5-Dimethyl-4-(dimethylamino)phen-1-yl und 3,5-Dimethyl-4-methoxyphen-1-yl bedeuten.
 - 13. Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₁ Methyl und R₂ und R₃ je Cyclohexyl oder Phenyl bedeuten und R₁₀ und R₁₁ für Phenyl, Cyclohexyl oder t-Butyl stehen.
- 45 14. Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₁₂ C₁-C₄-Alkyl bedeutet.
 - 15. Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, daurch gekennzeichnet, dass R₁₃ für C₃-C₆ Alkylen steht.
 - 16. Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₁₄ C₁-C₆-Alkylen ist.
 - 17. Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R₁₅ C₁-C₄-Alkyl ist.
 - Verbindungen der Formel I nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass R_a OR₁₅ bedeutet.
- 19. Verlahren zur Herstellung von V rbindungen der Form II nach Anspruch 1, dadurch g kennzeichn t, dass man in einem erst in Schritt

5

10

30

40

a) Verbindungen der Formel III in einem inerten organischen Lösungsmittel in Gegenwart eines Amin-Komplexbildners für Li mit Butyl-Lithium umsetzt, anschliessend das Reaktionsprodukt mit einem Gemisch der Verbindungen der Formel IV CIPR₁₀ R₁₁ (IV) und V CISi(R₁₂)₂-(R₁₃)-CI (V) zu Verbindungen der Formel VI

umsetzt;

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

in einem zweiten Schritt

b) Verbindungen der Formel VI in einem organische Lösungsmittel mit Verbindungen der Formel VII HPR₂ R₃ (VII) zu Verbindungen der Formel la

umsetzt

c) Verbindungen der Formel la mit Verbindungen der Formel VIII $NH_2(C_1-C_{12}-Alkyl)$ (VIII) zu Verbindungen der Formel lb

$$\begin{array}{c|c} CHR_1 & PR_2R_3 \\ \hline F_9 & PR_{10}R_{11} \\ \hline \\ SI & R_{12} \\ \hline \\ R_{12} & NH(C_1-C_{12})Alkyl \\ \hline \\ R_{12} & (Ib) \end{array}$$

oder Verbindungen der Formel la zunächst mit K-Phthalimid und anschliessend mit Hydrazin zu Verbindungen der Formel lc

$$\begin{array}{c} CHR_{1} \\ \hline \\ Fe \\ PR_{10}R_{11} \\ \hline \\ Si \\ \hline \\ R_{12} \\ \hline \\ R_{13} \\ \hline \\ NH_{2} \\ \hline \\ (Ic) \\ \end{array}$$

umsetzt und gegebenenfalls in einem weiteren Schritt d) Verbindungen der Formel Ib oder Ic mit einer Verbindung der Formel IX $(R_a)_n(R_{15}O)_{3-n}Si-R_{14}-NCO$ (IX) zu Verbindungen der Formel Id

umsetzt, wobei die Reste R_a , R_1 , R_2 , R_3 , R_{10} , R_{11} , R_{12} , R_{13} , R_{14} , R_{15} , A und n die in Anspruch 1 angegebenen Bedeutungen haben.

- 20. Verfahren nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, dass das Gemisch der Verbindungen der Formel IV CIPR₂ R₃ (IV) und V CISi(R₁₂)₂-(R₁₃)-CI (V) im Verfahrensschritt a) in einem Verhältnis von 1:10 bis 10:1 vorliegt.
- 21. Verfahren nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, dass im Verfahrensschritt a) nach der Zugabe des Gemisches der Verbindungen der Formel IV CIPR₂ R₃ (IV) und V CISi(R₁₂)₂-(R₁₃)-CI (V) bei einer Temperatur von 0° C bis -40° C gearbeitet wird.
- 22. Metallkomplexe der Formel Xa und Xb der Verbindungen der Formel !

CHR₁
$$PR_2R_3$$
 PR_2R_3 $PR_{10}R_{11}$ P

wobei R₁, R₂, R₃, R₁₀, R₁₁, R₁₂, R₁₃ und Z die in Anspruch 1 angegebenen Bedeutungen haben; Y für zwei Monoolefinliganden oder einen Dienliganden steht;

Me Ir oder Rh bedeutet;

D -Cl, -Br, -I darstellt;

E das Anion einer Sauerstoffsäure oder Komplexsäure ist.

- 23. Metalikomplexe der Formel Xa oder Xb nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, dass Y für 1,5-Hexadien, 1,5-Cyclooctadien od r Norbomadi n steht.
- 24. M tallkomplex der Formel Xa oder Xb nach Anspruch 22, dadurch g kennzeichn t, dass D für -Cl oder -Br steht.

5

10

15

20

25

30

35

40

50

- 25. Metallkomplexe der Form I Xa oder Xb nach Anspruch 22, dadurch gek nnz ichnet, dass E^{*} für ClO₄*, CF₃SO₃*, CH₃SO₃*, HSO₄*, BF₄*, B(Phenyl)₄*, PF₆*, SbCl₆*, AsF₆* oder SbF₆* steht.
- 26. Verfahren zur Herstellung von Metallkomplexen der Formel Xa oder Xb nach Anspruch 22, dadurch g kennz ichnet, dass man Verbindungen der Formel I mit einer Metallverbindung der Formel [Me(Y)D]₂ oder M (Y)₂+ E⁻ umsetzt, worin Me Rhodium oder Iridium bedeutet und Y, D und E⁻ die in Anspruch 22 angegbenen Bedeutungen haben.
- 27. Anorganische oder polymere organische Trägermaterialien an die Ferrocenyldiphosphine gebunden sind, dadurch gekennzeichnet, dass 2 tertiäre Phosphingruppen in den 1, 2 Stellungen des einen Cyclopentadienylrings gebunden sind, von denen eine direkt und die andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist und am anderen Cyclopentadienylring eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- über das Si-Atom gebunden ist, die das eine Ende einer organischen Brückengruppe bildet und an deren anderem Ende der anorganische oder polymere organische Träger über die Gruppe A direkt oder über eine weitere Brückengruppe gebunden ist, wobei die Reste A, R₁₂ und R₁₃ die in Anspruch 1 angegebene Bedeutung haben.
 - 28. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 27 dadurch gekennzeichnet, dass es wiederkehrende Strukturelemente der Formel XI enthält

$$\begin{array}{c|c}
CHR_{1} & PR_{2}R_{3} \\
Fe & PR_{10}R_{11} \\
\hline
Q & Si & R_{12} \\
R_{12} & R_{13} & A & Q & PM \\
\hline
(XI)_{1} & (XI)_{2} & R_{13} & R_{14} & R_{15} \\
\hline
(XI)_{1} & R_{15} & R_{15} & R_{15} & R_{15} & R_{15} & R_{15} \\
\hline
(XI)_{1} & R_{15} & R_{15} & R_{15} & R_{15} & R_{15} & R_{15} \\
\hline
(XI)_{1} & R_{15} & R_{15} & R_{15} & R_{15} & R_{15} & R_{15} \\
\hline
(XI)_{1} & R_{15} \\
\hline
(XI)_{1} & R_{15} \\
\hline
(XI)_{1} & R_{15} & R_$$

worin

5

20

25

30

35

40

45

A, R₁, R₂, R₃, R₁₀, R₁₁, R₁₂ und R₁₃ die in Anspruch 1 angegebene Bedeutung haben; Q eine von einem Diisocyanat gebildete Brückengruppe bedeutet;

PM der Rest eines polymerbildenden Monomeren ist, welches direkt oder in einer Seitenkette eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundäramingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält, die über eine von einem Diisocyanat gebildete Brückengruppe Q an das Diphosphin gebunden ist.

29. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass die Diisocyanate für die brückenbildende Gruppe Q ausgewählt werden aus der Gruppe bestehend aus 1,6-Bis-[isocyanat]-hexan, 5-Isocyanat-3-(isocyanatmethyl)-1,1,3-trimethylcyclohexan, 1,3-Bis-[5-isocyanat-1,3,3-trimethyl-phenyl]-2,4-dioxo-1,3-diazetidin, 3,6-Bis-[9-isocyanat-nonyl]-4,5-di-(1-heptenyl)-cyclohexen, Bis-[4-isocyanat-cyclohexyl]methan, trans-1,4-Bis-[isocyanat]-cyclohexan, 1,3-Bis-[isocyanatmethyl]-benzol, 1,3-Bis-[1-isocyanat-1-methyl-ethyl]-benzol, 1,4-Bis-[2-isocyanat]-tyclohexan, 1,3-Bis-[isocyanatmethyl]-cyclohexan, 1,4-Bis-[1-isocyanat]-toluol, 2,6-Bis-[isocyanat]-toluol, 2,4-/2,6-Bis-[isocyanat]-toluol,

2-Ethyl-1,2,3-tris-[3-isocyanat-4-methyl-anilinocarbonyloxy]-propan, N,N'-Bis-[3-isocyanat-4-methylphenyl]-harnstoff, 1,4-Bis-[3-isocyanat-4-methylphenyl]-2,4-dioxo-1,3-diazetidin, 1,3,5-Tris-[3-isocyanat-4-methylphenyl]-2,4,6-trioxohexahydro-1,3,5-triazin, 1,3-Bis-[3-isocyanat-4-methylphenyl]-2,4,5-trioxoimidazolidin, Bis-[2-isocyanatphenyl]-methan, (2-lsocyanat-phenyl)-(4-isocyanat-phenyl)-methan, Bis-[4-isocyanat-phenyl]-methan, 2,4-Bis-[4-isocyanatbenzyl]-1-isocyanatbenzol, [4-lsocyanat-3-(4-isocyanat-benzyl)-phenyl]-(2-isocyanat-5-(4-isocyanat-benzyl)-phenyl] methan, Tris-[4-isocyanat-phenyl]-methan, 1,5-Bis[isocyanat]-naphthalin, oder 4,4'-Bis[isocyanat]-3,3'-dimethyl-biphenyl.

30. Polymer s organisches Träg rmaterial nach Anspruch 28, dadurch gek nnz ichnet, dass die Diisocyanate für di brück nbildend Grupp Q ausg wählt werd n aus d r Gruppe bestehend aus 1,6-Bis-[isocyanat]-hexan, 5-Isocyanat-3-(isocyanatmethyl)-1,1,3-trim thylcyclohexan, 2,4-Bis-[isocyanat]-toluol, 2,6-Bis-[isocyanat]-toluol, 2,4-/

- 2,6-Bis[isocyanat]-toluol oder Bis-[4-isocyanat-phenyl]-methan.
- 31. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass es sich um unvernetzte thermoplastische, vernetzte oder strukturvernetzte Polymer handelt.
- 32. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass es sich um im wesentlichen unvernetzte in organischen Lösungsmitteln lösliche, teilvemetzte quellbare oder hochvernetzte poröse Polymere handelt.
- 33. Polymeres organisches Tr\u00e4germaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass das hydroxyl-, prim\u00e4r-oder sekund\u00e4raminfunktionelle Monomere von 1 bis 100 Molprozent am Aufbau des Polymeren beteiligt ist.
 - 34. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 33, dadurch gekennzeichnet, dass das hydroxyl-, primäroder sekundäraminfunktionelle Monomere von 5 bis 100 Molprozent am Aufbau des Polymeren beteiligt ist.
 - 35. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 33, dadurch gekennzeichnet, dass das hydroxyl-, primäroder sekundäraminfunktionelle Monomere von 10 bis 100 Molprozent am Aufbau des Polymeren beteiligt ist.
- 36. Polymeres organische Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass 1 bis 100 Molprozent der im Polymer vorhandenen Hydroxyl-, Primär- oder Sekundäramingruppen zu Verbindungen der Formel XI nach Anspruch 28 umgesetzt sind.
 - 37. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass die das Polymer bildenden Monomeren ausgewählt werden aus der Gruppe bestehend aus Styrol, p-Methylstyrol oder α-Methylstyrol, von denen mindestens eines eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär- Amingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält.
 - 38. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass weitere Comonomer von Dienen oder Acrylderivaten, insbesondere Butadien, Acrylnitril, Alkylmethacrylat, Butadien-Alkylacrylat und -Methacrylat, Maleinsäureanhydrid, Acrylnitril-Methylacrylat vorhanden sind, die statistische oder Block-Copolymere bilden.
 - 39. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass die das Polymer bildenden Monomeren ausgewählt werden aus der Gruppe bestehend aus α,β-ungesättigten Säuren, deren Estem oder Amiden von denen mindestens eines eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär- Amingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält.
 - 40. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 39, dadurch gekennzeichnet, dass die das Polymer bildenden Monomeren ausgewählt werden aus der Gruppe bestehend aus Acrylaten und deren C₁-C₄-Alkylestern, Methacrylaten und deren C₁-C₄-Alkylestern, Acrylamid und Acrylnitril, von denen mindestens eines eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär- Amingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält.
 - 41. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 39, dadurch gekennzeichnet, dass weitere olefinisch ungesättigte Monomere vorhanden sind, die statistische oder Block-Copolymere bilden.
 - **42.** Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass das Polymer von Monomeren gebildet wird, die Vinylalkohol als Homopolymer oder Vinylalkohol als Copolymer mit Vinylacetat, -stearat, -benzoat, -maleat, Vinylbutyral, Allylphthalat, Allylmelamin enthalten.
- 43. Polymeres organisches Tr\u00e4germaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass die das Polymer bildenden Monomeren Phenol und ein C₁-C₄-Aldehyd sind.
 - 44. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass die das Polymer bildenden Monomeren ein Polymeres aus cyclischen C₃-C₆-Ethern oder C₂-C₆-Alkylenglykolen und Bisglycidylethem bild n.
 - 45. Polymer s organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennz ichnet, dass s Polysaccharid sind.

5

15

25

30

35

40

45

- **46.** Polym res organisches Trägermat rial nach Anspruch 45, dadurch gek nnzeichn t, dass die Polysaccharide C Ilulose, Celluloseacetate, -propionate oder -butyrate, Celluloseether, Stärke, Chitin, und Chitosan sind.
- 47. Polymeres organisches Tr\u00e4germaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass es Polymere mit wiederkehrenden Strukturelementen mindestens eines Monomeren, einer Verbindung der Formel XIa, XIb XIc oder XId sind

worin R₁₉ C₁-C₄-Alkylen und R₁₆: R₁₇, R₁₈ und R₂₀ unabhängig voneinander Wasserstoff oder C₁-C₄-Alkyl sind.

- **48.** Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass das Molekulargewicht 5000 bis 5 000 000 Dalton beträgt.
- 49. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28 dadurch gekennzeichnet, dass das Molekulargewicht 10 000 bis 1 000 000 Dalton beträgt.
 - **50.** Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass es sich um hochvernetztes makroporöses Polystyrol oder Polyacrylat handelt.
 - 51. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 50, dadurch gekennzeichnet, dass die Partikelgrösse 10 µm bis 2000 µm beträgt.
- 52. Polymeres organisches Trägermaterial nach Anspruch 50, dadurch gekennzeichnet, dass die spezifische Ober 50 fläche der porösen hochvemetzten Polymeren 50 bis 500 m²/g aufweist.
 - 53. Verlahren zur Herstellung des polymeren Trägermaterials nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass man die Polymeren mit wiederkehrenden Strukturelementen mindestens eines Monomeren, welches direkt im Polymerrückgrat oder in einer Seitenkette eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär- Amingruppe als funktion II Grupp gebunden enthält

A) in inemersten Schritt mit ein mein Brück ngruppe Q bildenden Diisocyanat in in min rten organischen Lösungsmittel ganz oder teilweise umsetzt, und das Produkt in einem zweiten Schritt mit einem Diphosphin,

5

10

15

20

25

30

35

45

das an einem Cyclopentadienylrest 2 t rtiäre Phosphingruppen in den 1, 2 - St llungen gebunden enthält, von denen eine direkt und die ander über ine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist, und am anderen Cyclopentadienylrest eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- gebunden enthält, umsetzt; oder B) in einem ersten Schritt ein Diphosphin, das an einem Cyclopentadienylrest 2 tertiäre Phosphingruppen in den 1, 2 - Stellungen gebunden enthält, von denen eine direkt und die andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist, und am anderen Cyclopentadienylrest eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- gebunden enthält mit einem eine Brückengruppe Q bildenden Diisocyanat in einem inerten organischen Lösungsmittel umsetzt und das Produkt in einem zweiten Schritt mit einem Polymeren mit wiederkehrenden Strukturelementen mindestens eines Monomeren, welches eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär- Amingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält, ganz oder teilweise umsetzt, wobei die Reste A, R₁₂ und R₁₃ die im Anspruch 1 angegebenen Bedeutungen haben; und C) gegebenenfalls noch freie Isocyanatgruppen mit einem C₂-C₂₄-Diol oder C₂-C₂₄-Diamin vernetzt oder mit einem C₂-C₁₂-Alkohol oder C₂-C₁₂-Amin abreagiert.

54. Verlahren zur Herstellung des polymeren Trägermaterials nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass man Polymere mit wiederkehrenden Strukturelementen mindestens eines Monomeren, welches eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder SekundärAmingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält

A) in einem ersten Schritt mit einem eine Brückengruppe Q bildenden Diisocyanat in einem inerten organischen Lösungsmittel ganz oder teilweise umsetzt und das Produkt in einem zweiten Schritt mit einem Diphosphin, das an einem Cyclopentadienylrest 2 tertiäre Phosphingruppen in den 1, 2 - Stellungen gebunden enthält, von denen eine direkt und die andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist, und am anderen Cyclopentadienylrest eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- gebunden enthält ganz oder teilweis umsetzt und die noch freien Isocyanatgruppen mit einem aliphatischen C₂-C₁₂-Alkohol oder C₂-C₁₂-Amin reagieren lässt, wobei die Reste A, R₁₂ und R₁₃ die im Anspruch 1 angegebenen Bedeutungen haben.

55. Verfahren zur Herstellung des polymeren Trägermaterials nach Anspruch 28, dadurch gekennzeichnet, dass man die Polymeren mit wiederkehrenden Strukturelementen mindestens eines Monomeren, welches eine Hydroxylgruppe oder eine Primär- oder Sekundär- Amingruppe als funktionelle Gruppe gebunden enthält

A) in einem ersten Schritt mit einem eine Brückengruppe Q bildenden Diisocyanat in einem inerten organischen Lösungsmittel ganz oder teilweise umsetzt und das Produkt in einem zweiten Schritt mit einem Diphosphin, das an einem Cyclopentadienylrest 2 tertiäre Phosphingruppen in den 1, 2 - Stellungen gebunden enthält, von denen eine direkt und die andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist, und am anderen Cyclopentadienylrest eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂-R₁₃-A- gebunden enthält ganz oder teilweise umsetzt und die noch freien Isocynatgruppen mit einem aliphatischen C₂-C₂₄-Diol oder C₂-C₂₄-Diamin ver-

- 56. Verlahren zur Herstellung des polymeren Trägermaterials nach Anspruch 55 dadurch gekennzeichnet, dass 0,01 bis 10 Molprozent der insgesamt vorhandenen Isocyanatgruppen vernetzt werden.
- 57. Festes anorganisches Trägermaterial nach Anspruch 27, dadurch gekennzeichnet, dass es an der Oberfläche gebundene Ferrocenyldiphosphinliganden der Formel XIII aufweist

$$\begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \text{CHR}_1 \\ \\ \text{Fe} \end{array} & \text{PR}_{10} \text{R}_{11} \end{array} \\ \\ \begin{array}{c} \begin{array}{c} \text{Si} \\ \\ \text{R}_{12} \end{array} & \text{(R}_{13}) - \text{A} - \text{CO-NH-R}_{14} \text{-Si(R}_{a})_{a} \text{(OR}_{19})_{3 - (n+r)} \text{(O)}_{r} - \text{T} \end{array} \\ \\ \begin{array}{c} \text{R}_{12} \end{array} & \text{R}_{12} \end{array} & \text{(XIII),}$$

worin R_a, R₁, R₂, R₃, R₁₀, R₁₁, R₁₂, R₁₃, R₁₄, R₁₅, A und n di im Anspruch 1 angeg b nen Bedeutungen haben und T ein fest s anorganisches Trägermaterial darstellt; wobei

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

wenn n 0 ist, r für 1, 2 oder 3 steht, wenn n 1 ist, r für 1 oder 2 steht, und wenn n 2 ist, r für 1 st ht.

- 58. Festes anorganisches Trägermaterial T nach Anspruch 57, dadurch gekennzeichnet, dass das anorganische Trägermaterial ausgewählt wird aus der Gruppe, bestehend aus Silikaten, Halbmetall- oder Metalloxiden und Gläsem oder Gemischen davon.
- 59. Verlahren zur Herstellung eines festen anorganischen Trägermaterials der Formel XIII nach Anspruch 58, dadurch gekennzeichnet, dass man Verbindungen der Formel Id

$$\begin{array}{c|c} & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & \\ & & \\ & & \\$$

worin R_a , R_1 , R_2 , R_3 , R_{10} , R_{11} , R_{12} , R_{13} , R_{14} , R_{15} , A und n die im Anspruch 1 angegebenen Bedeutungen haben in einem inerten organischen Lösungsmittel mit einem festen anorganischen Trägermaterial T reagieren lässt.

- 60. Metallkomplexe von Rhodium oder Iridium mit den anorganischen oder organischen polymeren Trägermaterialien nach Anspruch 27, an die Ferrocenyldiphosphine gebunden sind, dadurch gekennzeichnet, dass in den 1, 2 Stellungen des einen Cyclopentadienylrings tertiäre Phosphingruppen gebunden sind, von denen eine direkt und die andere über eine Gruppe CHR₁ am Cyclopentadienylring gebunden ist und am anderen Cyclopentadienylrest eine Silylengruppe -Si(R₁₂)₂R₁₃-A- über das Si-Atom gebunden ist, die das eine Ende einer organischen Brükkengruppe bildet und an deren anderem Ende der anorganische oder polymere organische Träger über die Gruppe A direkt oder über eine zusätzliche weitere Gruppe gebunden ist, wobei die Reste A, R₁₂ und R₁₃ die im Anspruch 1 angegebenen Bedeutungen haben.
- 61. Metallkomplexe von Rhodium oder Iridium mit dem polymeren organischen Material der Formel XIIa oder XIIb nach 35 Anspruch 28,

$$\begin{array}{c|c} & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & & \\ & \\ & & \\ &$$

55

40

45

50

15

Fe
$$PR_{10}R_{11}$$
 $PR_{2}R_{3}$ $PR_{10}R_{11}$ $PR_{10}R_{1$

worin R_1 , R_2 , R_3 , R_{10} , R_{11} , R_{12} , R_{13} Q, PM, Y, Me, D und E⁻ die in Anspruch 1 und Anspruch 22 angegebenen Bedeutungen haben.

- 62. Verfahren zur Herstellung von Metallkomplexen nach Anspruch 61, dadurch gekennzeichnet, dass man Verbindungen der Formel XI mit einer Metallverbindung der Formel [M(Y)D]₂ oder M(Y)₂+ E- umsetzt, worin M Rhodium oder Iridium bedeutet und Y, D und E- die in Anspruch 22 angegebenen Bedeutungen haben.
- 63. Rhodium-oder Iridiumkomplexe der Formel XIIIa und XIIIb des festen anorganischen Trägermaterials der Formel XIII nach Anspruch 57

$$\begin{array}{c} \begin{array}{c} \text{CHR}_1 \\ \text{PR}_2 \text{R}_3 \\ \end{array} \\ \text{Fe} \begin{array}{c} \text{PR}_{10} \text{R}_{11} \end{array} \begin{array}{c} \text{PR}_2 \text{R}_3 \\ \text{YMeD} \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{R}_{14} - \text{Si}(\text{R}_a)_n (\text{OR}_{15})_{3 - (n + \eta)} (\text{O})_{-} - \text{T} \\ \end{array} \\ \begin{array}{c} \text{NH} \\ \text{RR}_{12} \end{array} \\ \text{RR}_{12} \end{array}$$

worin die Reste A, R_a, R₁, R₂, R₃, R₁₀, R₁₁, R₁₂, R₁₃, R₁₄ und R₁₅ die in Anspruch 1 angegebenen Bedeutungen haben; Y, Me, D, E, r, n und T die in den Ansprüchen 56, 57 und 59 angegebenen Bedeutungen haben.

- **64.** Verwendung der Metallkomplexe von Rhodium oder Iridium nach Anspruch 60 als heterogene oder homogene Katalysatoren zur asymmetrischen Hydrierung von prochiralen Verbindungen mit Kohlenstoff- oder Kohlenstoff-/ Heteroatomdoppelbindungen.
- 65. Verwendung der Metallkomplexe nach Anspruch 64 zur Hydrierung unsymmetrischer Ketimine.
- 66. Verlahren zur asymmetrischen Hydrierung von Verbindungen mit Kohlenstoff- oder Kohlenstoff-Heteroatomdopp bindung n, dadurch gekennz ichn t, dass man di Verbindung n bei in r T mp ratur von -20 bis 80 °C und in m Wass rstoffdruck von 10⁵ bis 2x10⁷ Pa in Gegenwart katalytischer Meng n eines od r mehrerer rfindungsg mässer Metallkompl xe der Form I XIIa, XIIb, XIIIa und XIIIb nach Anspruch 61 od r Anspruch 63 umsetzt.

15

20

25

30

35

40

45

50



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 96 81 0094

	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokumen der maßgeblich	ts mit Angabe, soweit erforderlich, en Telle	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CL6)
D,A	EP-A-0 612 758 (CIBA		1,22,27, 64-66	C07B31/00
	* das ganze Dokument	* 		C01B33/20 C08F112/08
D,A	EP-A-0 564 406 (CIBA	A-GEIGY AG)	1,22,27, 64-66	C08F110/00 C08F120/10
	* das ganze Dokument	*		C08F136/08 C08F136/06
A	Bd. 13, Nr. 6, 1992, Seiten 588-592, XP00 K1M, TJ. ET AL.: ORGANOMETALLIC LIGAN	00565474 "FUNCTIONALIZED ND (1) SYNTHESIS OF VATIVES OF CYCLOHEXYL L-PHOSPHINES"	64-66	
E	WO-A-96 16971 (LONZ) * das ganze Dokumen		1-66	
<u>.</u>	·			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
				C07F C01B C07B C08F C08G B01J
Der	vorliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt		
,	Recharchemort	Abschlußdatum der Recherche		Prefer
	DEN HAAG KATEGORIE DER GENANNTEN I	27. Juni 1996 DOKUMENTE T: der Ertind F: älteres Pa		nkel, L e Theorien oder Grundsätze loch erst am oder
X:V	on besonderer Bedeutung allein betrach on besonderer Bedeutung in Verbindung aderen Veröffentlichung derselben Kate ochnologischer Hintergrund alchtschriftliche Offenbarung wisschenliteratur	stet nach dem g mit einer D : in der Ant egorie L : ans ander	Anmeldedatum veröf meldung angeführtes n Gründen angeführte der gleichen Patentfa	fentlicht worden ist Dokument